Service M

Cassette Deck

dbx/Dolby B • C NR, 2 Motor Stereo Cassette Deck

RS-M235)

Silver Face Black Face

DOLBY B.C NR



This is the Service Manual for the following areas.

D For all European areas except United Kingdom. B For United Kingdom.

RS-M235X in black is also available in some countries.

RS-M250 MECHANISM SERIES

Specifications

Track system:

4-track 2-channel stereo recording and

playback

Tape speed: Wow and flutter: 4.8 cm/s

Frequency response: Metal tape; 20-20,000 Hz

0.045% (WRMS), ±0.14% (DIN)

30-18,000 Hz (DIN) 50-17.000 Hz ±3dB

CrO, tape;

20-19,000 Hz

30-18,000 Hz (DIN) 50-16,000 Hz ±3dB

Normal tape; 20-18,000 Hz

30-16,000 Hz (DIN)

50-15,000 Hz ±3dB

Max. input level

110dB (at 1kHz) with dbx in

improvement: 10dB or more improved with dbx in

(at 1kHz)

Signal-to-noise ratio:

Dynamic range:

dbx in; 92dB

Dolby C NR in; 75dB (CCIR)

Dolby B NR in; 67dB (CCIR)

NR out; 57dB

(Signal level = max. input level A

weighted, CrO2 type tape)

Fast forward and

rewind time: Approx. 90 seconds with C-60 cassette

tape

Inputs:

MIC; sensitivity 0.25 mV, applicable

microphone impedance 400Ω-10kΩ

LINE; sensitivity 60 mV, input impedance

47kΩ or more

Outputs:

LINE; output level 400 mV, output

impedance 1.5kΩ or less HEADPHONES; output level 80mV

(at 8Ω) applicable headphones

impedance $8\Omega-600\Omega$

Bias frequency:

Heads:

80 kHz 2-head system

1-MX head for record/playback

1-double-gap ferrite head for erasure

Motor:

2-motor system

Power requirements: D...AC; 220 V, 50-60 Hz

B...AC; 110/125/220/240 V. 50-60Hz

Pre-set power voltage 240 V

Power consumption: 18W

Dimensions (W×H×D): 43cm×9.8cm×27.3cm

Weight:

5.0 kg

Design and specifications are subject to change without notice.

*The term dbx is a registered trademark of dbx Inc.

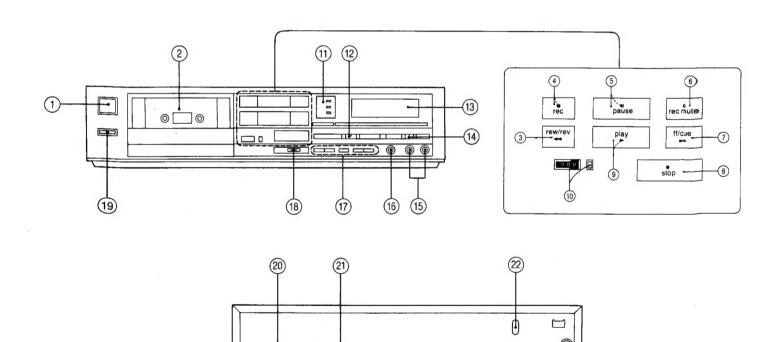
** 'Dolby' and the double-D symbol are trademarks of Dolby Laboratories.

Technics

CONTENTS

Item	Page
LOCATION OF CONTROLS AND COMPONENTS	2
DISASSEMBLY INSTRUCTIONS	3
MEASUREMENT AND ADJUSTMENT METHODS	5
MN14001RMA (IC601) EACH TERMINAL FUNCTION AND WAVEFORM	10
ELECTRICAL PARTS LOCATION	13
BLOCK DIAGRAM	14
SCHEMATIC DIAGRAM	17
CIRCUIT BOARDS AND WIRING CONNECTION DIAGRAM (included PARTS LIST)	21
MECHANICAL PARTS LOCATION	25
CABINET PARTS LOCATION	27

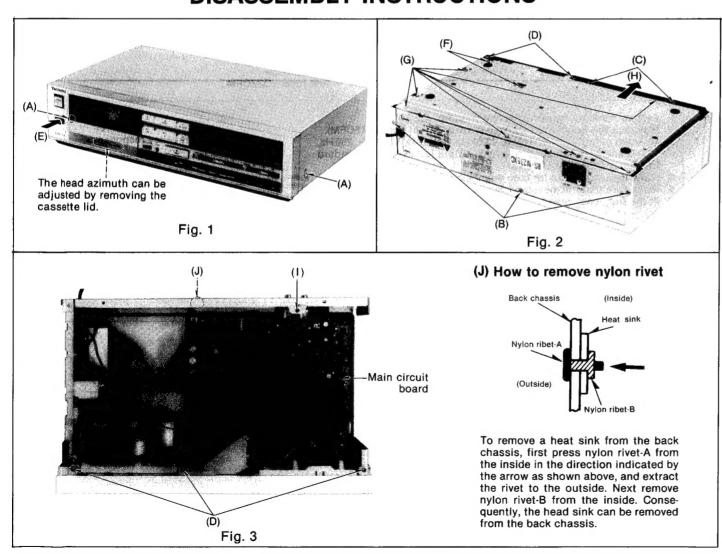
LOCATION OF CONTROLS AND COMPONENTS

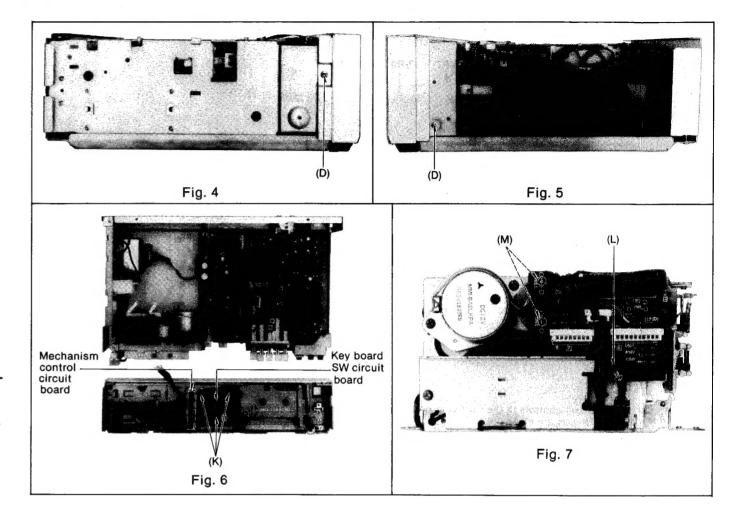


- 1 Power Switch [power (push on)]
- (2) Cassette Holder
- (3) Rewind/Review Button [rew/rev (◀ ◀)]
- 4 Record Button and Indicator [rec (O)]
- (5) Pause Button and Indicator [pause (■)]
- (6) Record Muting Button [rec mute (0)]
- (7) Fast Forward/Cue Button [ff/cue (▶ ▶)]
- (8) Stop Button [stop (■)]
- (9) Play Button and Indicator [play (▶)]
- 10 Tape Counter and Reset Button [tape counter-reset]
- 1) Tape Indicator [Auto Tape Select (Normal CrO₂ Metal)]

- (2) Input Level Control [input level]
- 13) FL (fluorescent level) Meters
- (4) Balance Control [balance (lef center right)]
- (5) Microphone Jacks [mic (L R)]
- (6) Headphones Jack [phones]
- Noise Reduction Select Switch [Noise Reduction (Dolby NR C B out dbx tape disc)]
- (18) Timer Start Switch (timer (rec off play)]
- (19) Eject Button [eject (▲)]
- 20 Line Input Jacks [LINE IN (R · L)]
- (2) Line Output Jacks [LINE OUT (R L)]
- Voltage Selector [VOLTAGE SELECTOR] * For United Kingdom.

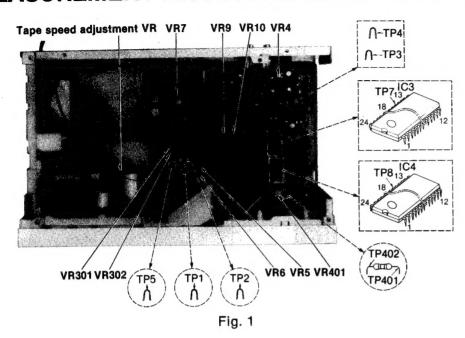
DISASSEMBLY INSTRUCTIONS





Ref. No.	Procedure	To remove —.	Remove —.	Shown in fig. —.
1	1	Case cover	• 2 ornament screws(A) • 3 screws(B)	1 2
2	1 → 2	Front panel assembly	• 2 screws	2 2, 3, 4, 5 1
3	1 → 2 → 3	Mechanism unit	• 2 screws(F)	2
4	4	Bottom cover assembly	2 screws	2 2 2 2
5	1 → 2 → 4	Main circuit board	• 1 screw(I) • How to remove nylon rivet(J)	3 3
6	1 → 2 → 6	Key board SW & Mechanism control circuit board	• 3 screws(K)	6
7	1 → 2 → 3 → 7	Mechanism circuit board	1 screw(L) Unsolder the soldered portion of the reel motor terminal(M)	7

MEASUREMENT AND ADJUSTMENT METHODS



NOTES: Set switches and controls in the following positions, unless otherwise specified.

- Make sure heads are clean
- Make sure capstan and pressure roller are clean
- Judgeable room temperature 20±5°C (68±9°F)

- Timer start switch: OFF
- · Input level controls: Maximum
- · Balance control: Center

NR switch: OUT

A Head azimuth adjustment

Condition:

- Playback mode
- Normal tape mode

Equipment:

- Oscilloscope
- Test tape (azimuth)...QZZCFM

L-CH/R-CH output balance adjustment

- 1. Make connections as shown in fig. 2.
- 2. Playback the 8kHz signal from the test tape (QZZCFM). Adjust screw (B) in fig. 3 for maximum output L-CH and R-CH levels. When the output levels of L-CH and R-CH are not at maximum at the same point adjust as follows.
- 3. Turn screw (B) shown in fig. 3 to find angles A and C (points where peak output levels for left and right channels are obtained). Then, locate angle B between angles A and C, i.e., and point where L-CH and R-CH outputs are balanced. (Refer to figs. 3 and 4.)

L-CH/R-CH phase adjustment

- 4. Make connections as shown in fig. 5.
- 5. Playback the 8kHz signal from the test tape (QZZCFM). Adjust screw (B) shown in fig. 3 so that pointers of the two VTVMs swing to maximum and a lissajous waveform as illustrated in fig. 6 is obtained on the oscilloscope.

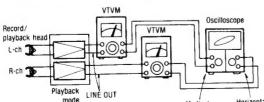
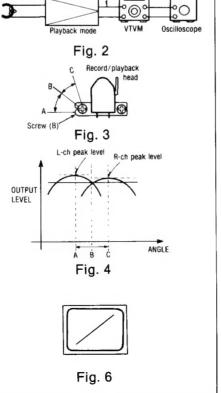


Fig. 5



LINE OUT

Tape speed

Condition:

Playback mode

Equipment:

- Digital frequency counter
 Test tape...QZZCWAT

Record/playback

Test tape

00

Digital frequency counte

Fig. 7

Tape speed accuracy

- 1. Test equipment connection is shown in fig. 7.
- 2. Playback test tape (QZZCWAT 3,000 Hz), and supply playback signal to the digital frequency counter.

3. Measure this frequency.

4. On the basis of 3,000 Hz, determine value by following formula:

×100(%)

Tape speed accuracy = $\frac{f-3,000}{3,000}$ where, f = measured value 5. Take measurement at middle section of tape.

Standard value: ±1.5%

6. If measured value is not within the standard value, adjust it by using the tape speed adjustment VR shown in Fig. 1.

Make measurements in same manner as above (beginning, middle and end of tape), and determine the difference between maximum and minimum values and calculate as follows:

Tape speed fluctuation = $\frac{f_1 - f_2}{3.000} \times 100(\%)$

 $f_1 = maximum value, f_2 = minimum value$

Standard value: Less than 1%

NOTE:

Please use non metal type screwdriver when you adjust tape speed on this unit.

Do not use a metal type screwdriver. If used, the IC protector (ICP501) may be damaged, and the capstan motor may not be

Playback frequency response

- Condition:
- · Playback mode
- Normal tape mode
- Equipment:
- VTVM
- Oscilloscope • Test tape...QZZCFM
- 1. Test equipment connection is shown in fig. 2.
- 2. Playback the frequency response portion of test tape (QZZCFM).
- Measure output level at 315Hz, 12.5kHz, 8kHz, 4kHz, 1kHz, 250Hz, 125 Hz and 63 Hz, and compare each output level with the standard frequency 315 Hz, at LINE OUT.
- Make measurements for both channels.
- Make sure that the measured values are within the range specified in the frequency response chart. (Shown in fig. 9).

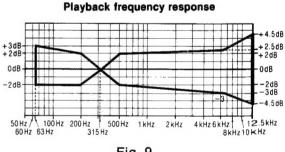


Fig. 9

Playback gain

Condition:

Playback mode

· Normal tape mode

Equipment: VTVM

Oscilloscope

• Test tape...QZZCFM

- 1. Test equipment connection is shown in fig. 2.
- 2. Playback standard recording level portion on test tape (QZZCFM 315 Hz) and, using VTVM, measure the output level at test points [TP7 (L-CH), TP8 (R-CH)].
- 3. Make measurements for both channels.

Standard value: 0.28V [0.38±0.05V: at LINE OUT jack]

- 1. If the measured value is not within standard the adjust VR9 (L-CH) or VR10 (R-CH) (See fig. 1).
- 2. After adjustment, check "Playback frequency response" again.

Erase current

Condition:

- Record mode
- Equipment: VTVM
- Metal tape mode
- Oscilloscope
- 1. Test equipment connection is shown in fig. 10.
- 2. Place UNIT into metal tape mode.
- 3. Press the record and pause buttons.
- 4. Read voltage on VTVM and calculate erase current by following formula:

Erase current (A) = Voltage across resistor R301

 $1(\Omega)$ Standard value: 155±15mA (Metal)

If the measured value is not within the standard value adjust it by following

the adjustment instructions.

Adjustment If the erase current is less than 140 mA, open the point (A).

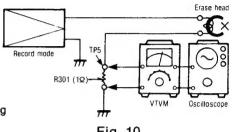


Fig. 10

Overall frequency

response

Condition:

- · Record/playback mode
- Normal tape mode
- · CrO₂ tape mode
- Metal tape mode
- Input level controls...MAX
- · Balance control...Center

Equipment:

- VTVM
- ATT
- AF oscillator
- Oscilloscope
- Resistor (600Ω)
- Test tape

(reference blank tape)

- ...QZZCRA for Normal
- ...QZZCRX for CrO2
- ...QZZCRZ for Metal

Note:

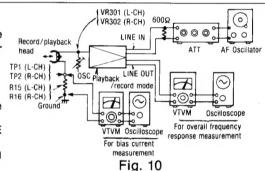
Before measuring and adjusting, the overall frequency response make sure of the playback frequency response (For the method of measurement, please refer to the playback frequency response).

(Recording equalizer is fixed)

- Make connections as shown in fig. 10.
- Place UNIT into normal tape mode and insert the normal reference blank test tape (QZZCRA).
- 3. Supply a 1kHz signal from the AF oscillator through ATT to LINE IN.
- Adjust ATT so that input level is -20dB below standard recording level (standard recording level = 0 VU).
- 5. Adjust the AF oscillator frequency to 1kHz, 50Hz, 100Hz, 200Hz, 500 Hz, 4kHz, 8kHz, 10kHz and 12.5kHz signals, and record these signals on the test tape.
- 6. Playback the signals recorded in step 6, and check if the frequency response curve is within the limits shown in the overall frequency response chart for normal tapes (fig. 11).

(If the curve is within the charted specifications, proceed to steps 7. 8 and 9.)

If the curve is not within the charted specifications, adjust as follows;



Overall frequency response chart (Normal)

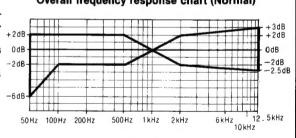


Fig. 11

Adjustment (A):

When the curve exceeds the overall specified frequency response chart (fig. 11) as shown in fig. 12.

1) Increase bias current by turning VR301 (L-CH) and (L-CH) and VR302 (R-CH). (See fig. 1 on page 5.)

2) Repeat steps 5 and 6 for 1kHz confirmation (Proceed to steps 7, 8 and 9 if the curve is now within the charted specifications as shown fig. 11.)

Ah0 -2dB -2.5dB 6kHz 12.5kHz

Fig. 12

3) If the curve still exceeds the specifications (fig. 11), increase bias current further and repeat steps 5 and 6.

Adjustment (B):

When the curve falls below the overall specified frequency response chart (fig. 11) as shown in fig. 13.

1) Reduce bias current by turning VR301 (L-CH) and VR302 (R-CH).

2) Repeat steps 5 and 6 for confirmation (Proceed to 1kHz steps 7, 8 and 9 if the curve is now within the charted specifications as shown fig.

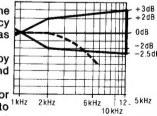


Fig. 13

3) If the curve still falls below the charted specifications (fig. 11), reduce bias current further and repeat st@ps 5 and 6.

7. Place UNIT into CrO, tape mode.

8. Change test tape to CrO2 reference blank test tape (QZZCRX), and record 1kHz, 50Hz, 100Hz, 200Hz, 500Hz, 4kHz, 8kHz, 10kHz and 15kHz signals. Then, playback the signals and check if the curve is within the limits shown in the overall frequency response chart or CrO, tapes (fig. 14).

9. Place UNIT into metal tape mode and change test tape to metal reference blank test tape (QZZCRZ), and record 1kHz, 50Hz, 100Hz, 200Hz, 500Hz, 4kHz, 8kHz, 10kHz, 12.5kHz and 15kHz signals. Then, playback the signals and check if the curve is within the limits shown in the overall frequency response chart for metal tapes (fig. 14).

10. Confirm that bias currents are approximately as follows when the UNIT is set at different tape mode.

• Read voltage on VTVM between ground and test point (TP1 for L-CH, TP2 for R-CH) and calculate bias current by following formula:

Value read on VTVM (V) Bias current (A) = 10 (Ω)

around 410µA (Normal position) Standard value: around 530µA (CrO₂ position) around 850µA (Metal position)

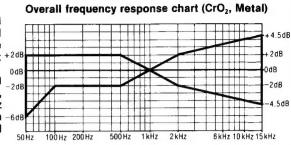


Fig. 14

G Overall gain

Condition:

- · Record/playback mode
- · Normal tape mode
- Input level controls...MAX
- Balance control...Center
- Standard input level; MIC-72±4dB LINE IN-24±4dB

Equipment:

- VTVM AF oscillator
- Oscilloscope ATT
- Resistor (600Ω)
- Test tape (reference blank tape) ...QZZCRA for Normal
- 1. Test equipment connection is shown in fig. 15.
- Insert the normal reference blank tape (QZZCRA).
- 3. Place UNIT into record mode.
- Supply a 1kHz signal through ATT (-24dB) from AF oscillator, to LINE IN.
- Adjust ATT until monitor level at LINE OUT becomes 0.38 V.
- 6. Playback recorded tape, and make sure that the output level at LINE OUT becomes 0.38V
- 7. If measured value is not 0.38V±2dB, adjust it by using VR5 (L-CH) or VR6 (R-CH).
- 8. Repeat from step (2).

Standard value 0.38V-2dB (300mV)-0.38V + 2dB (480mV)

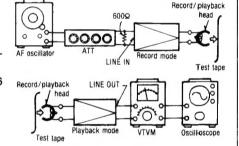


Fig. 15

LINE IN

Fluorescent meter

Condition:

- Record mode
- Input level controls...MAX
- · Balance control...Center
- Equipment:
- VTVM
- ATT AF oscillator

Check for FL meter

To check the accuracy of the FL meter, measure the output level at LINE OUT.

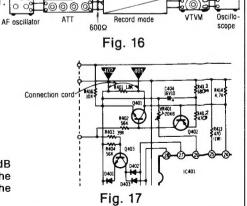
- 1. Make connections as shown (See fig. 16).
- 2. Connect a wire between TP401 and TP402 terminal (See fig. 17).
- 3. In the recording pause mode, apply 1kHz (-24dB) to LINE IN.
- 4. Adjust ATT so that output level at LINE OUT is 0.38V

Checking FL meter 0dB segment display ON/OFF

Change the output level at LINE OUT from 0.38V -1dB (≒340mV) to $0.38\,$ V $^+$ 1dB (=430mV) by adjusting the attenuator, and check that the FL meter 0dB segment display OFF state changes to the ON state.

Checking FL meter -40 dB segment display ON/OFF

Lower the signal level 28dB below the standard input level (-24 dB-28dB=-52dB=2.5 mV) and then further lower the level 12dB (-52 dB-12dB = -64dB=0.63mV) by adjusting the attenuator. While lowering the level as described above, make sure that only the -40dB display remains lit the dims or goes off at the lowest level.



Adjustment for FL meter

- 1. Make connections as shown (See fig. 16).
- 2. Connect a wire between TP401 and TP402 (See fig. 17).
- 3. In the recording pause mode, apply 1kHz (-24dB) to LINE IN.
- 4. Adjust ATT so that output level at LINE OUT is 0.38 V.

-40 dB adjustment

- 5. Adjust ATT so that the level adjusted at step 4 is reuced by 40dB.
- 6. At this time, check that -40dB indicator is dimmed (intermediate brightness between full brightness and light-out: See fig. 18).
- 7. If the indicator is not lighted halfway as described in step 6, adjust VR7.

0dB adjustment

- 8. Restore the condition of step 4 (set output level to 0.38V at LINE OUT.
- 9. At this time, check that OdB indicator is dimmed (intermediate brightness between full brightness and light-out (See fig. 19).
- 10. If improper, adjust VR401.
- 11. Repeat adjustments at steps 4, 5, 6, 7, 8, 9 and 10 two or three times.
- 12. Disconnect the wire between TP401 and TP402 terminal, which had been connected at step 2.

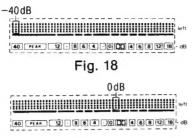


Fig. 19

Dolby NR circuit

Condition:

- · Record mode
- . Dolby NR switch...IN/OUT
- Dolby NR select switch...B/C
- Input level controls...MAX

Equipment: VTVM

- AF oscillator
- Oscilloscope
- Resistor (600Ω)

· Balance control...Center

Record side

- · Check of the Dolby-B type encoder characteristics
- 1. Make connections as shown in fig. 20.
- 2. Set the unit to the record mode. (NR select switch is OUT.)
- 3. Apply a 1 kHz signal to LINE IN.
- 4. Adjust the ATT so that the output level at TP7 (L-CH) and TP8 (R-CH) is 12.3 mV.
- 5. The output level at pin 14 should be 0dB.
- 6. Set the NR select switch to B, and make sure that the output signal level at pin 14 of IC3 (L-CH) and IC4 (R-CH) is +6dB±2.5dB.
- 7. Set the NR select switch to OUT, and adjust the frequency to 5 kHz. The output signal level at pin 14 should be 0dB.
- 8. Set the NR select switch to B and make sure that the output signal level at pin 14 of IC3 (L-CH) and IC4 (R-CH) is +8dB±2.5dB.
- Check to Dolby-C type encoder characteristics
- 9. Repeat steps 1-5 above.
- Set the NR select switch to C and make sure that the output signal level at pin 14 of IC3 (L-CH) and IC4 (R-CH) is +11.5dB±2.5dB.
- 11. Set the NR select switch to OUT and adjust the frequency to 5 kHz. The output signal at pin 14 should be 0dB.
- 12. Set the NR select switch to C and make sure that the output signal level at pin 14 of IC3 (L-CH) and IC4 (R-CH) is +8.5dB±2.5dB.

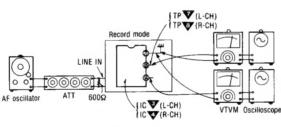


Fig. 20

Attack recovery time

adjustment (dbx circuit)

Condition:

- Record mode
- Input level control...MAX
- · Balance control...Center

Equipment:

- VTVM
- ATT AF oscillator
- DC voltmeter
- · Noise reduction selector
 - ...dbx tape
- 1. Make the connections as shown in fig. 21 and apply 1kHz -27dB signal from LINE IN, and set the noise reduction selector to dbx tape position.
- 2. Set the unit to record mode, adjust ATT so that the signal level at C97 (L-CH) and C98 (R-CH) is 300 mV.
- 3. Read voltage on DC volt meter.

Reference value: 15±0.5mV

4. If measured value is not within reference, adjust VR4 (shown in electrical parts location).

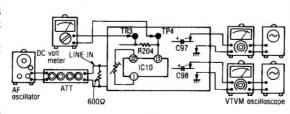
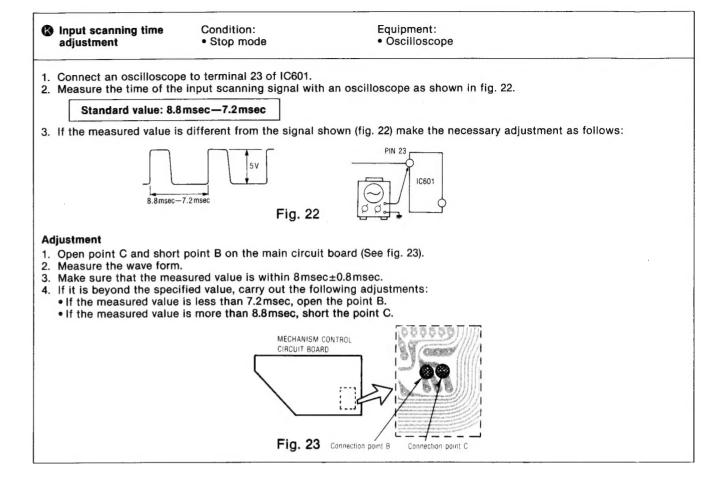
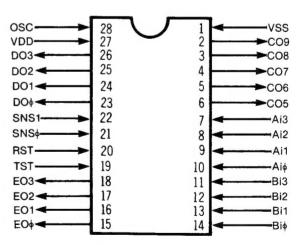


Fig. 21



MN14001RMA (IC601) EACH TERMINAL FUNCTION AND **WAVEFORM**

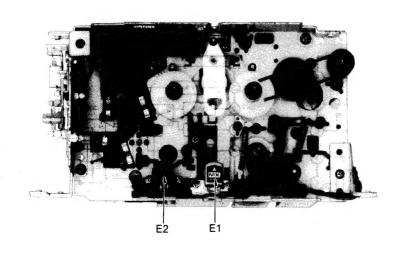
(BOTTOM VIEW)

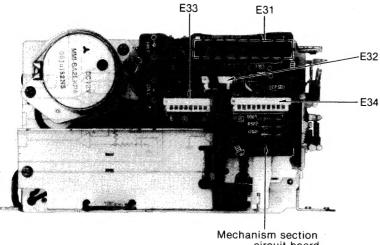


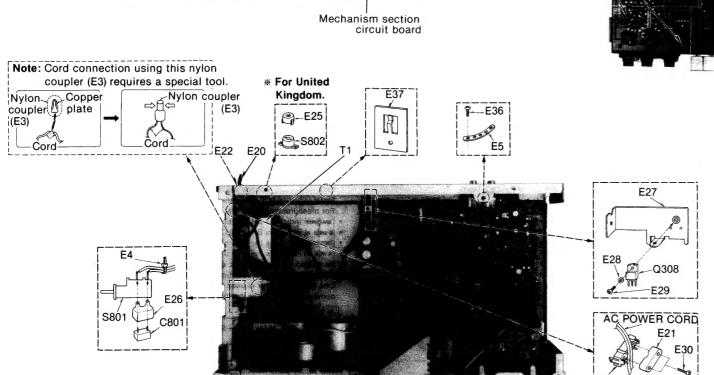
Terminal No.	Symbol	Name	Function/operation
1	Vss	GND	
2	CO9	BIAS Control	O Goes to H immediately after REC or PAUSE operation. O Remains in H during REC or PLAY operation. O Goes to L approximately 85 msec after the STOP command is given. STOP command REC command REC - PAUSE mode Approx. 85 msec.
3	CO8	DMT (Muting)	O Goes to L approximately 0.4 sec after PLAY operation. Remains in H in the PAUSE, FF, REW, or STOP mode. Goes to L approximately 0.5 sec after the REC command is given. Goes to L approximately 0.18 sec after CUE or REV operation is begun. Power ON PLAY mode Approx. 0.6 sec. Approx. 0.4 sec.
4	CO7	REC Indication	 Goes to H when the REC command is given. Goes to H immediately after power is supplied in the TIMER REC mode. Remains in H if the TIMER REC mode is selected when the automatic STOP return mechanism functions at power on. Goes to L approximately 0.15sec after the STOP command is given in the REC, PAUSE, or REC PLAY mode. REC command STOP command Approx. 0.15sec.
5 .	CO6	PLAY Indication	○ Goes to H when the PLAY command STOP command ○ Goes to H in the TIMER REC or TIMER PLAY mode.
6	CO5	PAUSE Indication	○ Goes to H when the PAUSE or REC command is given. PAUSE command STOP command
7	Ai3	Reading of input switch state	○ Reads switch state according to the scanning of DO
8	Ai2	Reading of input switch state	 ○ Reads switch state according to the scanning of DO
9	Ai1	Reading of input switch state	 ○ Reads switch state according to the scanning of DO
10	Aiф	Reading of input switch state	 ○ Reads switch state according to the scanning of DO
11	Bi3	REW key switch	○ Goes to L when switch is pressed (normal H).
12	Bi2	FF key switch	○ Goes to L when switch is pressed (normal H).
13	Bi1	PLAY key switch	○ Goes to L when switch is pressed (normal H).
14	Biø	STOP key switch	○ Goes to L when switch is pressed (normal H).

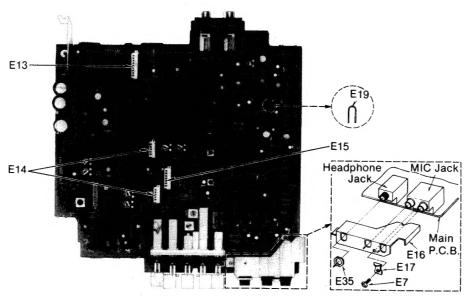
Terminal No.	Symbol	Name	Function/operation					
15	ЕОф	Brake solenoid output	○ Goes to H in the FF, REW, CUE or REV mode. FF command STOP command					
16	EO1	Trigger solenoid output	• Remains in H after input of the mechanism selection command (PLAY, PAUSE, STOP, etc.) and until mode detection leaf switch is closed. (H period is approximately 75 msec although it differs according to mechanism state.) Command Approx. 75 msec.					
17	EO2	Reel motor rotation output (Reverse): counterclockwise rotation	Remains in H from command input until mode detection leaf switch S502 opens during mechanism mode selection. Rew command Goes to H in REW and REV modes.					
18	EO3	Reel motor rotation output (Forward): clockwise rotation	The above description is applicable during mode selection. Remains in H in FF or CUE mode.					
19	TST	IC test terminal	○ Normally connected to GND.					
20	RST	Reset terminal	OGoes to H approximately 0.6 sec after power on to start computer. Power ON Approx. 0.6 sec.					
21	SNS¢	Rotation detection input	○ Accepts Hall IC output according to reel table rotation.					
22	SNS1		○ Non connection.					
23	DOφ	Input switch scanning	Approx. 8msec.					
24	DO1		DO ₁ T2 T6 DO ₂ T3 T7					
25	DO2	-	DO3 T4 T8					
26	DO3	Dames area la	Pulse width Ta = 1.8 msec Tb = 200 μsec.					
27	VDD	Power supply terminal	○ Functions at 4.5—6.0 V (normally 5.4 V).					
28	osc	Oscillation terminal	 Generates oscillation at approximately 300—350 kHz. Because the connection of a probe affects the terminal, nothing should be connected to this terminal for any other measurements. Use D\(\phi\) to 3 in measuring the computer's velocity; Approx. 125 Hz in STOP condition. 					

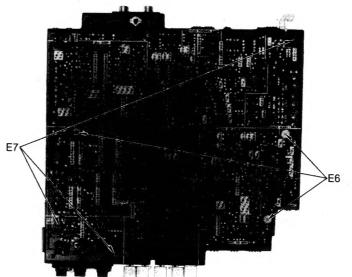
ELECTRICAL PARTS LOCATION







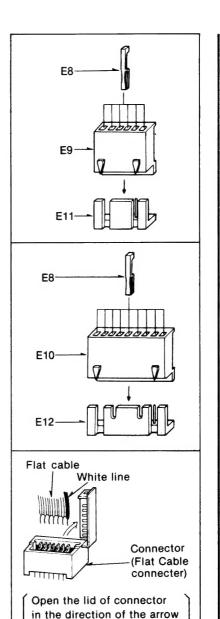




REPLACEMENT PARTS LIST

Important safety notice
Components identified by △ mark have special characteristics important for safety.
When replacing any of these components, use only manufacturer's specified parts.

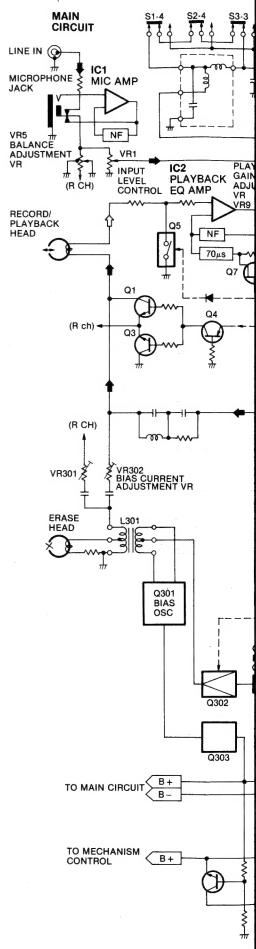
Ref No.	Part No.	Part Name & Description	Ref No.	Part No.	Part Name & Description
E 1 E 2 E 3 E 4 E 5 E 6 E 7 E 8 E 9 E 10	QWY4122Z QWY2138Z QJT1079 QTD1315 RME143ZA QKJ0608 XTB3+8BFN QJT1054 QJS1922TN QJS1922TN	Record/Playback Head Erase Head Nylon Coupler Nylon Binder Cord Clamper-A Spacer (for P.C.B)	[For [D] [For E 21 E 22 E 23 E 25 [E	United Kingdom ∆ SJA88	AC Power Cord as except United Kingdom] Cord Clamper-A Cord Bushing Cord Clamper-B Switch Cover (for S802)
E 11 E 12 E 13 E 14 E 15 E 16 E 17 E 19 E 20 [B]	QJP1922TN QJP1923TN QJS1988S QJS1961S QJS1962S QMA4556 QJC0061 QJT1090	9 Pin Post 9 Pin Post Jumper Socket (9 Pin) Jumper Socket (5 Pin) Jumper Socket (7 Pin) Microphne Angle Earth Plate-A Check Pin AC Power Cord	E 30 E 31 E 32 E 33 E 34 E 35 E 36 E 37	XTN3 + 24B QJS1996T QJS1987S QJS1983S QJS1989S QNQ1070 XTB3 + 12BFZ QKJ0636	Tapping Screw 3 + 24B Jumper Socket (14 Pin) Jumper Socket (4 Pin) Jumper Socket (8 Pin) Jumper Socket (10 Pin) Nut 12φ



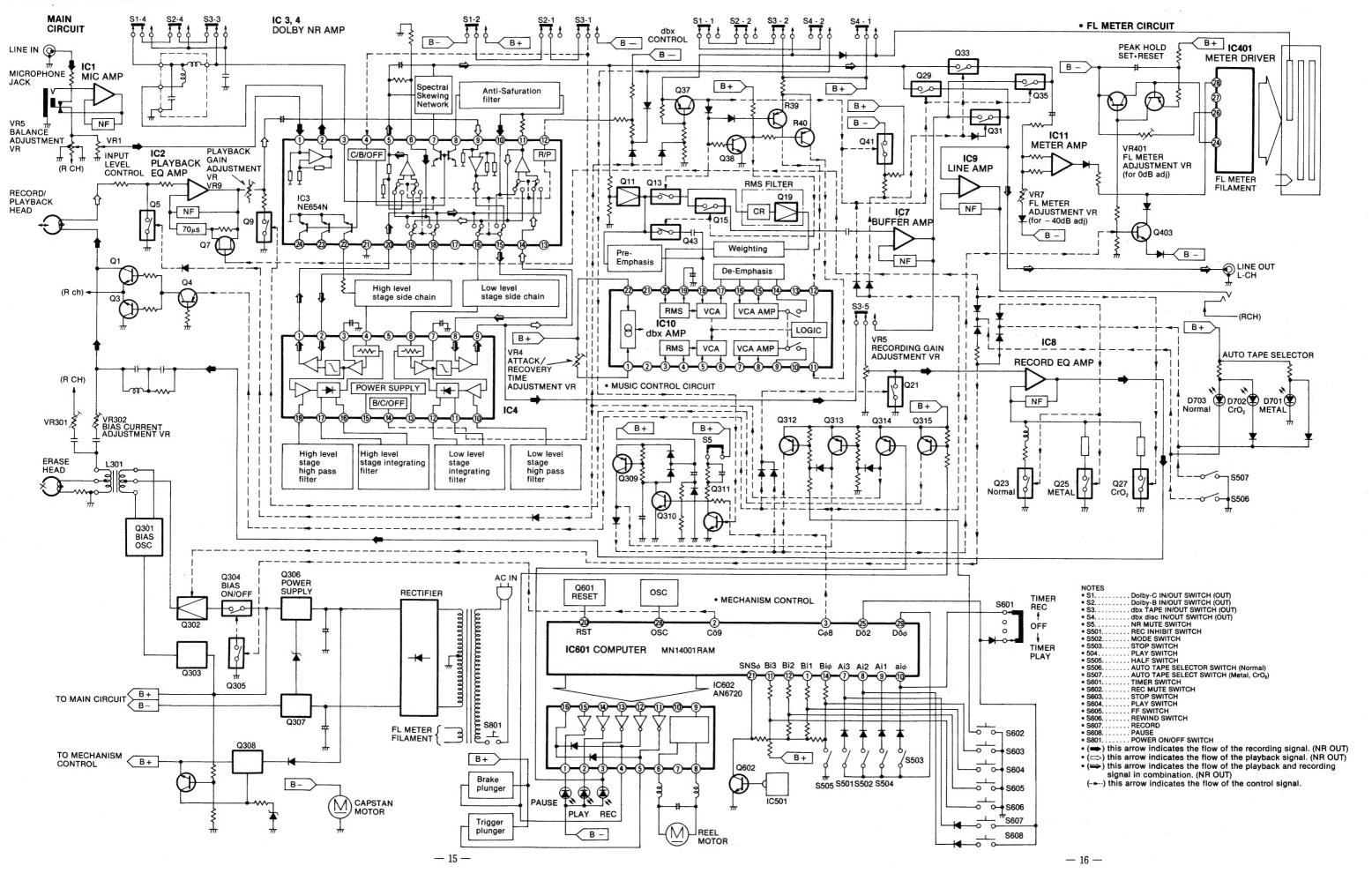
as shown above, and extract

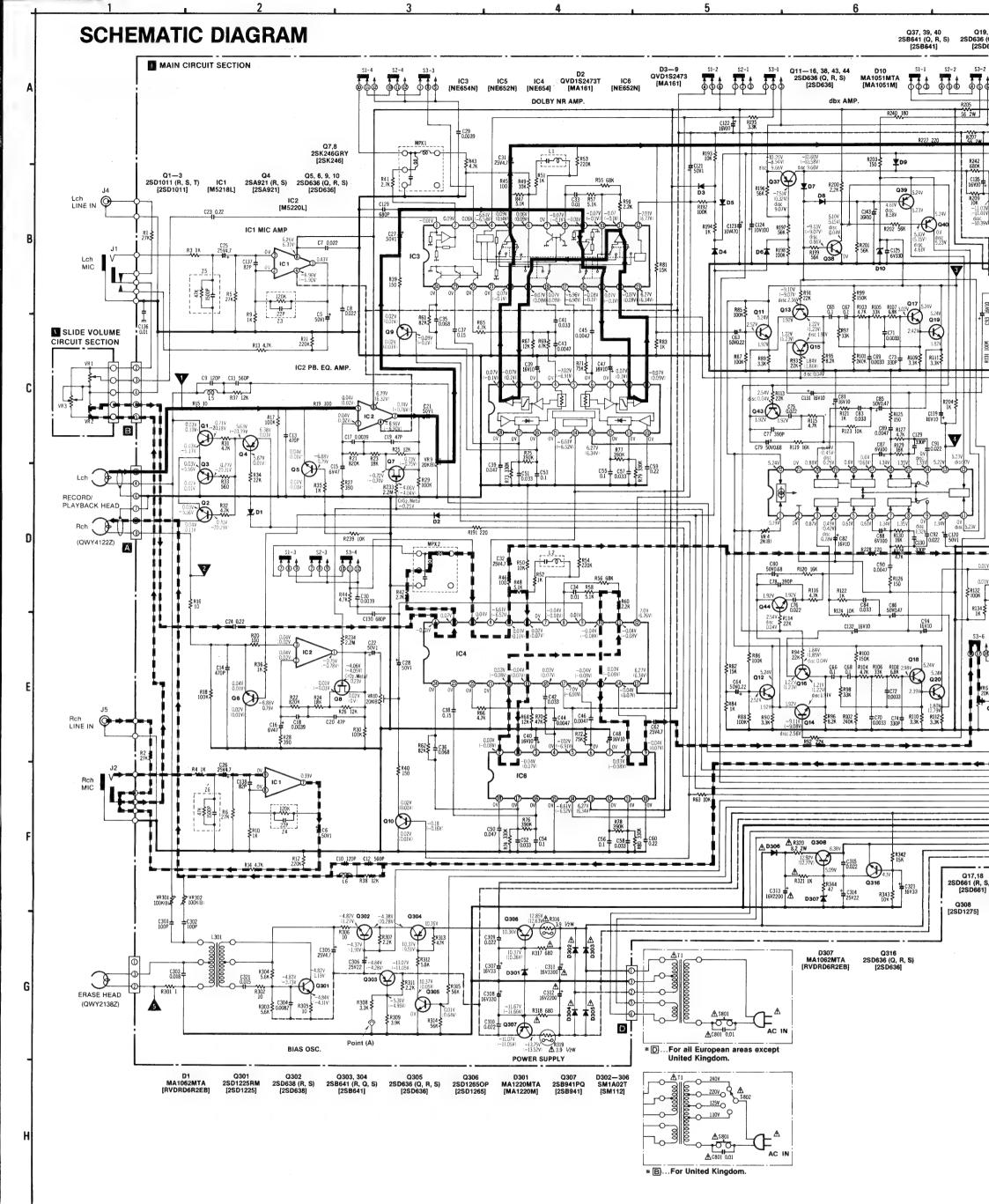
the flat cable to disconnect.

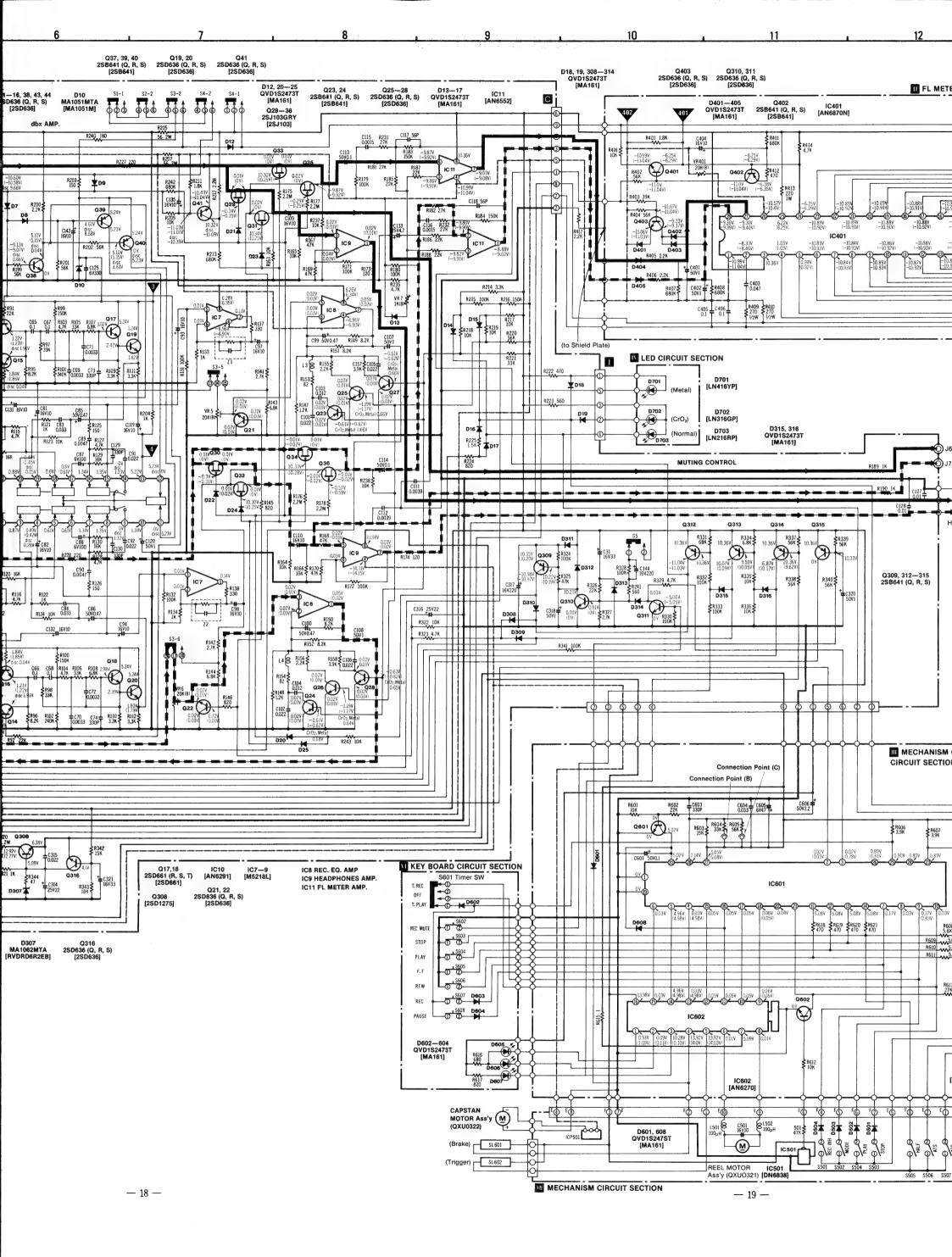
BLOCK DIAGRAM (L-C

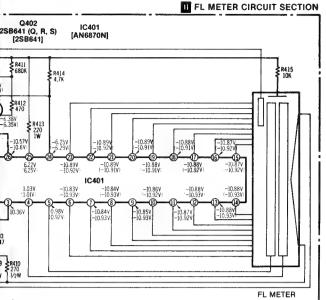


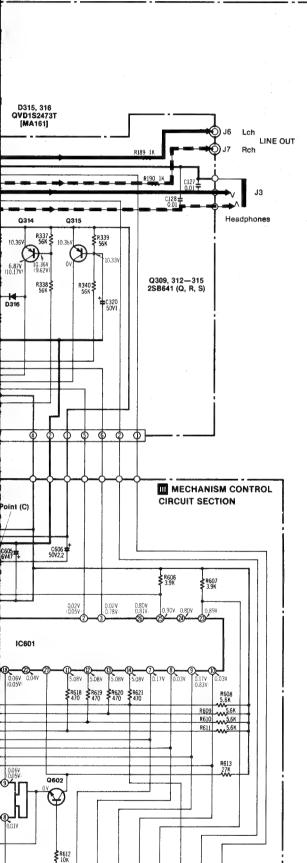
BLOCK DIAGRAM (L-CH ONLY)





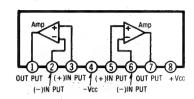




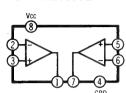


EQUIVALENT CIRCUIT

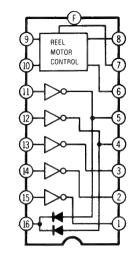
IC1, 2, 7, 8, 9 M5218L



IC11 AN6552



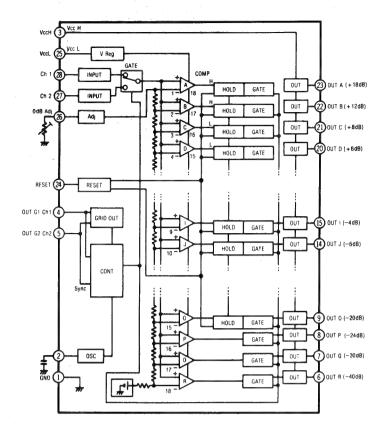
IC602 AN6270



* Input level controls...MAX **SPECIFICATIONS** * Valance controlCenter

Playback S/N ratio * Test tapeQZZCFM	Greater than 45dB
Overall distortion * Test tapeQZZCRA for NormalQZZCRX for CrO ₂ QZZCRZ for Metal	Less than 4%
Overall S/N ratio *Test tapeQZZCRA	Greater than 43dB (without NAB filter)

IC401 AN6870N



- NOTES: S1-1---S1-4Dolby-C IN/OUT switch (shown in out position). Dolby-B IN/OUT switch (shown in out position). • S3-1-S3-6 .dbx tape IN/OUT switch (shown in out position). • S4-1, S4-2. .dbx disc IN/OUT switch (shown in out position). .NR Mute switch (shown in OFF position). .REC inhibit switch (shown in OFF position).
 .Mode switch (shown in OFF position). • S501 · S502. Stop switch (shown in OFF position). .Play switch (shown in OFF position). .Half switch (shown in OFF position). • S504 · \$505. .Auto tape select switch (for Normal tape). • S506. • S507 .Auto tape select switch (for Metal/CrO₂ tape). .Timer switch (shown in (1) position). S601. ((1)...T. REC, (2)...OFF, (3)...T. PLAY). .REC Mute switch (shown in OFF position). .Stop switch (shown in OFF position). \$602 · \$603. • S604 Play switch (shown in OFF position). .FF switch (shown in OFF position).
 .Rewind switch (shown in OFF position) S605 • \$606. \$607 Record switch (shown in OFF position). .Pause switch (shown in OFF position).
 .Power ON/OFF switch (shown in OFF position). \$608. \$801. S802 AC power voltage select switch (shown in 240V position).
- * For United Kingdom. • VR1, 2 .Input level control. VR3 .Channel valunce control VR4
- .Attack recoverly time adjustment VR. .Recording gain adjustment VR. • VR5, 6 • VR7 .FL meter adjustment VR (-40dB indication).
- VR9, 10Playback gain adjustment VR.
 VR301, 302Bias current adjustment VR. ...FL meter adjustment VR (0dB indication).
- · Point (A)Erase Current adjustment point.

- Point (B), (C) ...Input scanning time adjustment points. Resistance are in ohms (Ω), 1/4 watt unless specified otherwise
- $1 \text{ K} = 1,000(\Omega), 1 \text{ M} = 1000 \text{ k}(\Omega).$
- Capacity are in micro-farads (µF) unless specified otherwise. The mark (▼) shows test point. e.g. ▼ = Test point 1.
- All voltage values shown in circuitry are under no signal condition and
- playback mode with volume control at minimum position otherwise specified.

.Voltage values at OUT (NR select switch) mode)Voltage values at record mode.

cVoltage values at dbx disc mode. CrO₂Voltage values at CrO₂ tape mode. MetalVoltage values at Metal tape mode. For measurement use VTVM.

- Described in the schematic diagram are two types of numbers; the supply
 parts numbers and production parts number for transistors and diodes. One type of number is used for supply parts number and production parts number when they are identical.

e.g. Q1 2SC1844(E, F) - Production parts number [2SC1844E] Supply parts number 1S2473T77--Production parts number

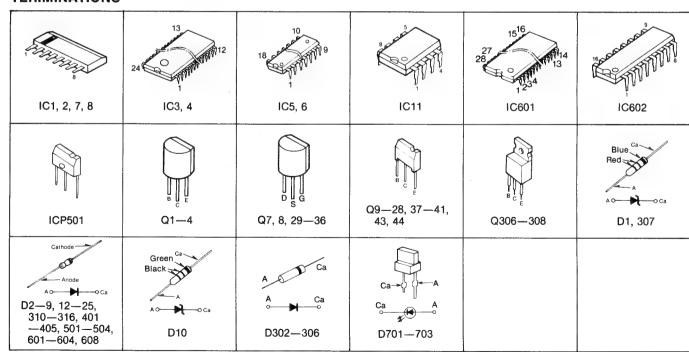
- (MA161) ——Supply parts numbers

 The supply parts number is described alone in the replacement parts list.
- This schematic diagram may be modified at any time with the development of new technology.

TERIMINATIONS

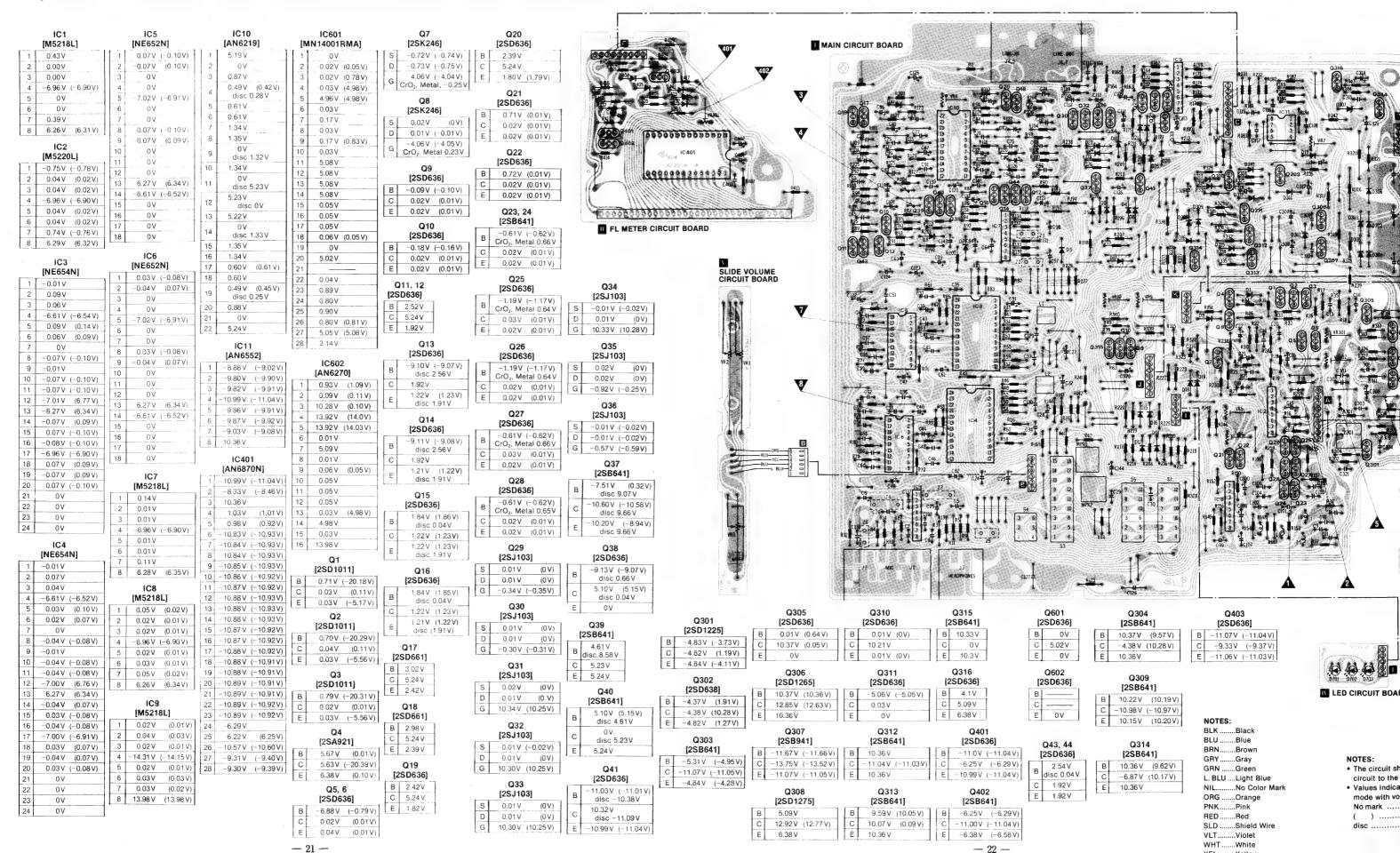
Q601, 602 2SD636 (Q, R, S) [2SD636]

D501-D504 QVD1S2473T [MA161]



YEL....

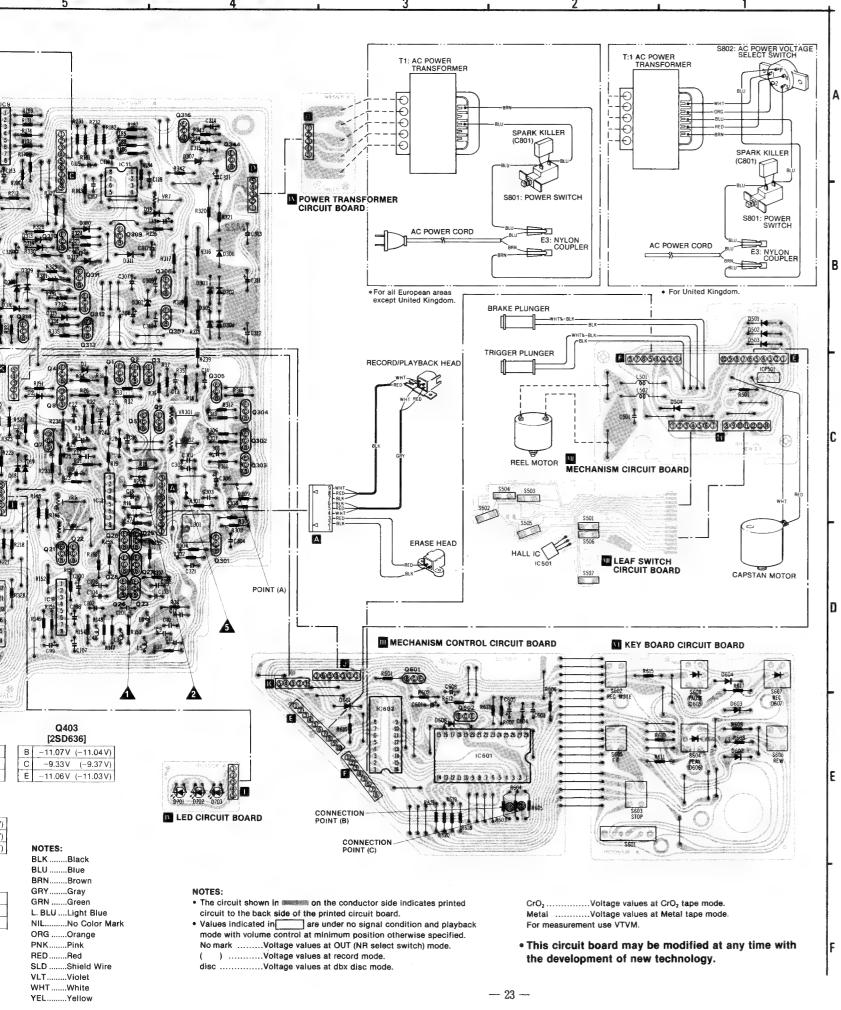
CIRCUIT BOARDS AND WIRING CONNECTION DIAGRAM



RS-M235X **RS-M235X**

ECE□Electrolytic

ECE□N ...Non polar electrolytic



	MENT PART fety notice	S LIST		ERO	Metal-oxide		ECK□Ce	eramic	ECS□	Polystyrene Tantalum
	identified by Δ	mark have s	pecial		Metal-film Fuse type m	etallic	ECF□Ce		QCS	Tantalum
	cs important for				Solid	otaliio	ECQEPo			
	ing any of these cturer's specified		s, use	ERF	Cement		ECQFPo			
Ref No.	Part No.	Ref No.	Part No.	Ref No.	Part No.	Ref No.	Part No.	Ref No.	Part No.	Ref No. Part No
	SISTORS	R 189, 190		R 603	ERD25TJ153	C 133	ECEA25Z4R7	D 302, 303, 304		INTEGRATED CIRCU
		R 191	ERD25FJ221	R 604	ERD25TJ333	C 135	ECEA1HS100		1112	
3 1, 2	ERD25TJ273	FI 192	ERD25TJ104	R 605	ERD25TJ563	C 136	ECFDD103KVY	D 307 RV D 308, 309, 310	DRD6R2EB	IC 1 M5218L IC 2 M5220L
₹ 3, 4 ₹ 5, 6	ERD25FJ102 ERD25TJ273	R 193 R 194	ERD25FJ103 ERD25FJ102	R 608, 609,	ERD25FJ392	C 137, 138	ECCD1H820K ECCD1H331J	313, 314, 3		IC 3, 4 NE654N
3, 10	ERD25FJ102	R 195	ERD25FJ332	11 000, 003,	ERD25FJ562	C 143	ECEA1HS100		A161	IC 5, 6 NE652N
11, 12	ERD25TJ224	R 196 197	ERD25TJ563	R 612	ERD25FJ103	C 144	ECEA1AS221	D 401, 402, 403	, 404, 405	IC 7, 8, 9 M5218L
13, 14	ERD25FJ472	R 198	ERD25TJ104	R 613	ERD25FJ273		ECCD1H101K		161	IC 10 AN6291
15, 16	ERD25FJ100	R 199	ERD25TJ563	R 615	ERD25FJ1R0	C 303	ECQP1183JZ	D 501, 502, 503		IC 11 AN6552
17, 18	ERD25TJ104	FI 200	ERD25FJ222	R 616	ERD25FJ681	C 304	ECFDD822KVY		A161	IC 401 AN6870N
19, 20	ERD25FJ101	F 201, 202		R 617 R 618, 619,	ERD25FJ821	C 305	ECEA25Z4R7	D 601, 602, 603	161	IC 501 DN6838 IC 601 MN14001R
R 21, 22 R 23, 24	ERD25TJ824 ERD25TJ183	FI 203 FI 204	ERD25FJ151 ERD25FJ102	N 010, 019,	ERD25FJ471	C 306 C 307	ECEA1ES220 ECEA1CS330	D 608	(10)	IC 602 AN6270
25, 26	ERD25TJ123	R 205, 207	ERG2ANJ560	VARIABLE	E RESISTORS	C 308	ECEA1CSS331	M.A	A161	
27, 28	ERD25FJ391	R 209	ERD25FJ103				ECKD1H223ZF		416YP	IC PROTECTOR
39, 30	ERD25TJ104	R 211	ERD25FJ182	VR 1, 2	QVBP1PUA54	C 311 △	ECEA1ES332		316GP	
31, 32	ERD25FJ472	R 212	ERD25TJ225	VR 3	QVAV5KUG15	C 312, 313		D 703 LN	216RP	ICP 501 QRUF10W
R 33 R 34	ERD25FJ561	R 213	ERD25TJ684	VR 4	EVNM4AA00B23		ECEA1CS222	5 (1)		David Maria & D. David and
35, 36	ERD25TJ223 ERD25FJ102	R 213 R 214	ERD25TJ223	VR 5, 6	EVNM4AA00B24		ECEA1ES220	Ref. No.	Part No.	Part Name & Description
37, 38	ERD25TJ123	R 215	ERD25FJ332 ERD25TJ104	VR 7 VR 9. 10	EVNM4AA00B13 EVNM4AA00B24		ECKD1H223ZF ECEA1ES220			
39, 40	ERD25FJ151	R 216	ERD25TJ154	VR 301, 302	LVIVIIIAAAOOD24	C 317	ECEA1CS221	- 11	MULTIP	LEX FILTERS
41, 42	ERD25FJ272	R 217, 218,		711 001, 002	EVNM4AA00B15	l	ECEA50Z1	MBV 1 2 OI	MOZOV	Coil
43, 44	ERD25FJ472		ERD25FJ103	VR 401	EVNM4AA00B24	C 319	ECEA1CS330	MPX 1, 2 QL		Coll
45, 46	ERD25FJ101	R 220	ERD25TJ563			C 320	ECEA50Z1	11	_'	COILS
1 47, 48 1 49, 50	ERD25FJ512	R 221 R 222	ERD25TJ333		ACITORS	C 321	ECFDD153KXY	L 1, 2 EL	_M7Q306A	Skewing Network
1 49, 50 1 51, 52	ERD25FJ103 ERD25FJ102	H 222	ERD25FJ471 ERD25FJ561	C 5, 6	ECEA50Z1	C 322	ECEA1CS330 ECEA50Z1		LQX2721D	Peaking Coil
151, 52	ERD25TJ224	R 224	ERD25FJ821	C 7, 8	ECFDD223KVY	C 401, 402	ECFDD473KXY	L 5, 6 QI	LQX0343KWA	Bias Trap Coil
55, 56	ERD25TJ683	R 225	ERD25FJ152	C 9, 10	ECKD2H121KB ECKD1H561KB	C 404	ECEA1HS100	L 301 QI	LB0198	Bias Oscillation Coil
57, 58	ERD25FJ512	R 227 228	ERD25FJ221		ECKD1H361KB		ECQM1H104JZ	L 501, 502		
1 59, 60	ERD25FJ222	R 231, 232	ERD25TJ273		ECEA1AS470	C 501	ECEA1CN100	ا ا	LQZ1014D	Choke Coil
61, 62	ERD25TJ823		ERD25TJ225		ECQM1H392JZ	C 601	EDEA50ZR1			
63	ERD25TJ103	R 235 R 237, 238,	ERD25FJ472		ECCD1H470KC	C 603	ECCD1H331K			
	ERD25FJ472 ERD25TJ123	11 237, 236,	ERD25FJ103		ECEA50Z1	C 604	ECKD1H333ZF		TRAN	SFORMERS
	ERD25TJ473	R 240	ERD25FJ181		ECQV05224JZ	C 605	ECEA1AS470	T 1 [D] A O	DAROCIV	AC Dawer Transfermer
	ERD25TJ753	R 241	ERD25FJ561		ECEA25Z4R7		ECEA50Z2R2 ECQU2A103MF	T 1 [B] △ QI	ed Kingdom)	AC Power Transformer
	ERD25TJ334	R 242	ERD25TJ684		ECEA50Z1 ECFDD392KVY				LPD74EIX	AC Power Transformer
75, 76, 77,		R 243	ERD25FJ103		ECEA25Z4R7	COMBINI	ATION PARTS			s except United Kingdom
	ERD25TJ394	R 301	ERD25FJ1R0		ECQM1H103JZ	Z 1, 2	EXRP181K153		·	,
	ERD25TJ334	R 302 R 303, 304	ERD25FJ100 ERD25FJ562	C 35, 36	ECQM1H683JZ	Z 3, 4	EXRP220K124			
81 182	ERD25TJ153 ERD25TJ153	R 305, 306	ERD25FJ100		ECQV05154JZ	Z 5, 6	EXRP152K473			
83, 84	ERD25FJ102	R 307	ERD25FJ222		ECEA1HS100	TRAN	ISISTORS		ev.	VITCHES
85, 86, 87,		R 308	ERD25FJ332	C 41, 42 C 43, 44, 45,	ECQM1H333JZ				31	MICHES
	ERD25TJ104	R 309	ERD25FJ392	0 43, 44, 45,	ECQM1H472JZ	Q 1, 2, 3	2SD1011	S 1, 2, 3, 4, 5	j	
89, 90	ERD25FJ332	R 311	ERD25FJ222	C 47, 48	ECEA1HS100	Q 4 Q 5, 6	2SA921 2SD636	Qs	SWX413A	Push Switch
91, 92, 93,		R 312 R 313	ERD25FJ562 ERD25TJ473	C 49, 50	ECQM1H473JZ	Q 7. 8	2SK246			(NR Selectar/NR MUTE)
95, 96	ERD25TJ223 ERD25FJ822		ERD25TJ563	,	ECQM1H333JZ		12, 13, 14, 15, 16		SB0289	Leaf Switch (REC Inhib
97, 98	ERD25TJ333	R 316 △	ERQ12HJ3R9	C 53, 54, 55,			2SD636	S 502, 503	SB0287	Leaf Switch (Mode/Play
	ERD25TJ154	R 317, 318		C 57, 58	ECQM1H104JZ ECQM1H333JZ		2SD661	S 504, 505	300207	Lear Switch (Moderria)
	ERD25TJ244	Δ	ERD25FJ681		ECQV05224JZ	Q 19, 20, 21,			SB0288	Leaf Switch (Stop/Half)
	ERD25FJ472		ERQ12HJ3R9		ECEA25Z4R7		2SD636		SB0290	Leaf Switch
	ERD25TJ333	R 320	ERX2ANJ8R2		ECEA50ZR22	Q 23, 24 Q 25, 26, 27,	2SB641			(for Normal Tape)
	ERD25FJ682		ERD25FJ102	C 65, 66, 67,	68	Q 25, 26, 27,	2SD636	S 507 QS	SB0289	Leaf Switch
109, 110,			ERD25FJ103		ECQV05104JZ	0 29 30 31	, 32, 33, 34, 35,			(for CrO2/Metal)
113 114	ERD25FJ332 ERD25TJ223	R 323 R 324	ERD25FJ472 ERD25TJ104	C 69, 70, 71,		36	_,,, 50,		SS1305	Slide Switch (Timer)
	ERD25FJ472	R 325	ERD25TJ473	0.70.7:	ECQM1H332JZ		2SJ103	S 602, 603	SG13	Key Board Switch
	ERD25TJ163	R 326	ERD25TJ223		ECCD1H331J		2SB641			(Rec Mute/Stop)
121, 122	ERD25FJ102	R 327	ERD25FJ272		ECCD1H391J		2SD636	S 604 QS	SW1125	Key Board Switch with
	ERD25FJ103	R 328	ERD25TJ104		ECEA50MR68R		2SB641			D606 (Play)
	ERD25FJ151	R 329	ERD25FJ472		ECEA1HS100	Q 41, 43, 44	2SD636	S 605, 606		
	ERD25FJ472	R 330 R 331	ERD25TJ104	C 83, 84	ECQM1H333JZ		2SB641	ss	G13	Key Board Switch
	ERD25TJ163		ERD25TJ683 ERD25TJ104	C 85, 86	ECEA50MR47R		2SD1225			(F.F/REW)
	ERD25TJ104 ERD25FJ102	R 334	ERD25FJ682		ECEA1AS101	Q 302	2SD638			
	ERD25FJ331		ERD25FJ103		ECQM1H472JZ	Q 303, 304	2SB641			
	ERD25FJ272	R 337, 338,		C 91, 92	ECQM1H223JZ	Q 305	2SD636			
	ERD25FJ682		ERD25TJ563	C 93, 94, 97,	ECEA1HS100		2SD1265	S 607 QS	SW1124	Key Board Switch with
145, 146	ERD25FJ821	R 341	ERD25TJ104	C 99, 100	ECEATHS100		2SB941			D607 (Record)
	ERD25FJ122	R 342	ERD25TJ153		ECQM1H223JZ		2SD1275 2SB641	S 608 QS	SW1126	Key Board Switch with
149, 150,		R 343 R 344	ERD25FJ103 ERD25FJ470	C 103, 104	ECFDD123KXY	Q 310, 311		0.004	31414407	D605 (Pause)
152 154	ERD25FJ822	R 401	ERD25FJ182	C 105, 106	ECFDD223KVY	Q 312, 313, 3		S 801 ⚠ QS	W1127	Push Switch
	ERD25FJ820 ERD25FJ222	R 402	ERD25TJ563	C 107, 108			2SB641	S 802		(Power ON/OFF)
	ERD25FJ222 ERD25FJ392	FI 403	ERD25TJ393	C 109, 110	ECEA1HS100	Q 316, 401	2SD636	\$ 802 B]	SR1407H	Rotary Switch (AC Pow
		R 404	ERD25TJ563		ECFDD392KVY		2SB641	[2,2,2,0]		Voltage Selector)
163, 164	ERD25FJ103	R 405, 406	ERD25FJ222		ECQV05104JZ ECFDD152KVY		2SD636	[For Unite	ed Kingdom]	
163, 164,	169, 170	FI 407, 408			ECCD1H560K	Q 601, 602		• • • • • • • • • • • • • • • • • •	Ū···I	
			ERD50FJ271		ECEA1HS100	DIODES &	RECTIFIERS			
	ERD25TJ473	R 411	ERD25TJ684	C 120, 121		D 1	DVDDDeDeD			14.01/0
167, 168,	ERD251J473 ERD25TJ104	R 412	ERD25FJ471 ERG1ANJ221		ECEA1HS100		RVDRD6R2EB			JACKS
1 167, 168, 1 171, 172 1 173, 174	ERD25TJ104				ECEA1ASS471	D 2, 3, 4, 5, 6	6, 7, 8, 9 MA161	11	140540	Missanhaar Irot
R 167, 168, R 171, 172 R 173, 174 △	ERD25TJ104 ERD25FJ121	R 413				ı			JA0542	Microphone Jack
173, 174	ERD25TJ104 ERD25FJ121 177, 178	R 413 R 414	ERD25FJ472	C 124	ECEA1AS101	D 10	MA1051M			
167, 168, 171, 172 173, 174 <u>A</u> 175, 176,	ERD25TJ104 ERD25FJ121 177, 178 ERD25TJ225	R 413 R 414 R 415, 416	ERD25FJ472 ERD25FJ103	C 124 C 125	ECEA1AS331		MA1051M 15, 16, 17, 18,		JA0266	HeadPhone Jack
167, 168, 171, 172 173, 174 \triangle 175, 176,	ERD25TJ104 ERD25FJ121 177, 178 ERD25TJ225 ERD25TJ273	R 413 R 414	ERD25FJ472	C 124 C 125 C 127, 128	ECEA1AS331 ECBS1C103NYY	D 12, 13, 14, 19, 20, 2	15, 16, 17, 18, 21, 22, 23, 24, 25	J 4, 5, 6, 7		
1 167, 168, 1 171, 172 1 173, 174	ERD25TJ104 ERD25FJ121 177, 178 ERD25TJ225 ERD25TJ273 ERD25TJ154	R 413 R 414 R 415, 416 R 417	ERD25FJ472 ERD25FJ103 ERD25FJ222	C 124 C 125 C 127, 128 C 129, 130	ECEA1AS331 ECBS1C103NYY ECKD1H681KB	D 12, 13, 14, 19, 20, 2	15, 16, 17, 18, 21, 22, 23, 24, 25 MA161	J 4, 5, 6, 7	EJ5030C	Jack Board (LINE IN/OL
1 167, 168, 1 171, 172 1 173, 174 \(\triangle \) 1 175, 176,	ERD25TJ104 ERD25FJ121 177, 178 ERD25TJ225 ERD25TJ273 ERD25TJ154	R 413 R 414 R 415, 416 R 417 R 501	ERD25FJ472 ERD25FJ103 ERD25FJ222 ERD25TJ473	C 124 C 125 C 127, 128 C 129, 130	ECEA1AS331 ECBS1C103NYY	D 12, 13, 14, 19, 20, 2	15, 16, 17, 18, 21, 22, 23, 24, 25	J 4, 5, 6, 7		

NOTES: RESISTORS

ERDCarbon

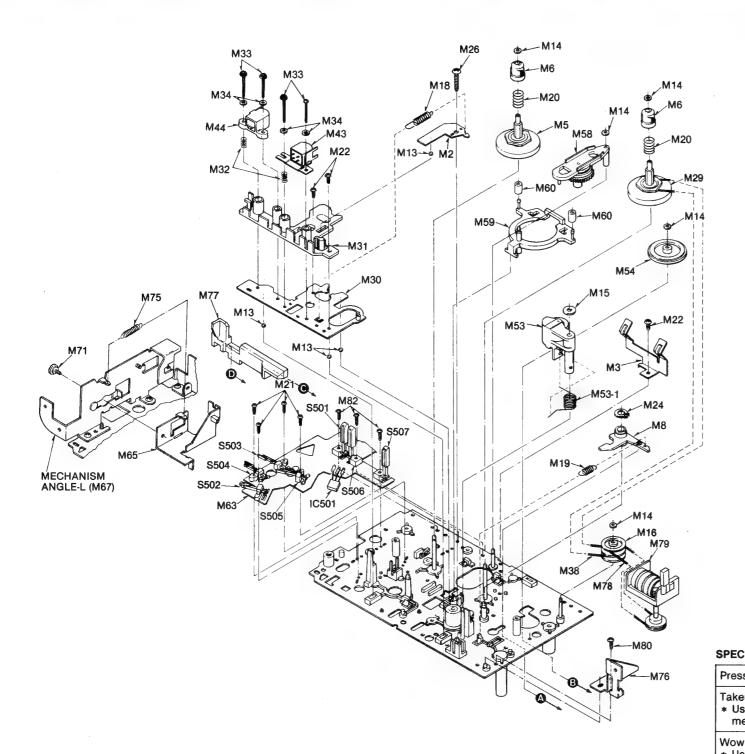
ERG Metal-oxide

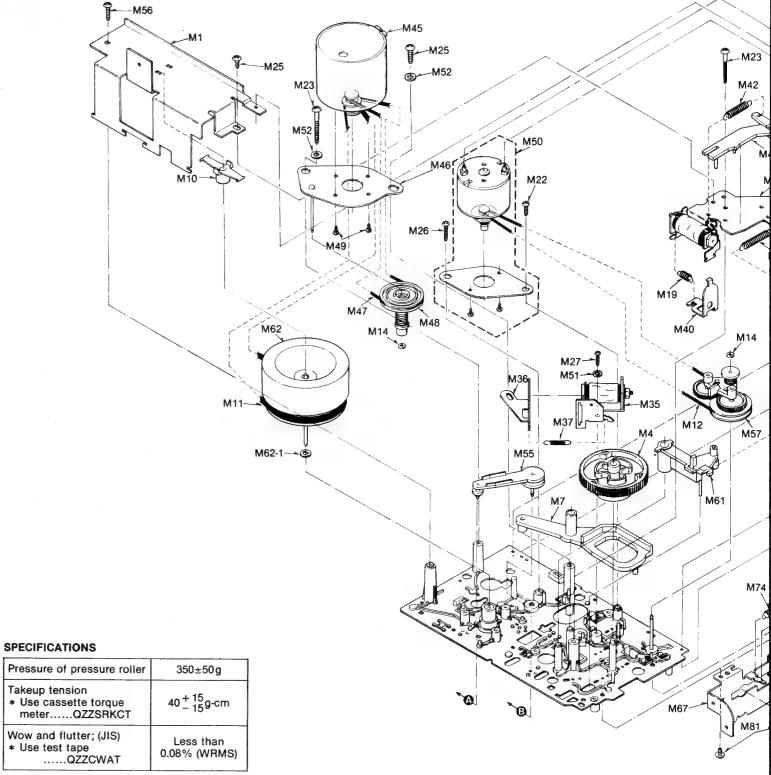
CAPACITORS

ECBACeramic

ECG□.....Ceramic

MECHANICAL PARTS LOCATION





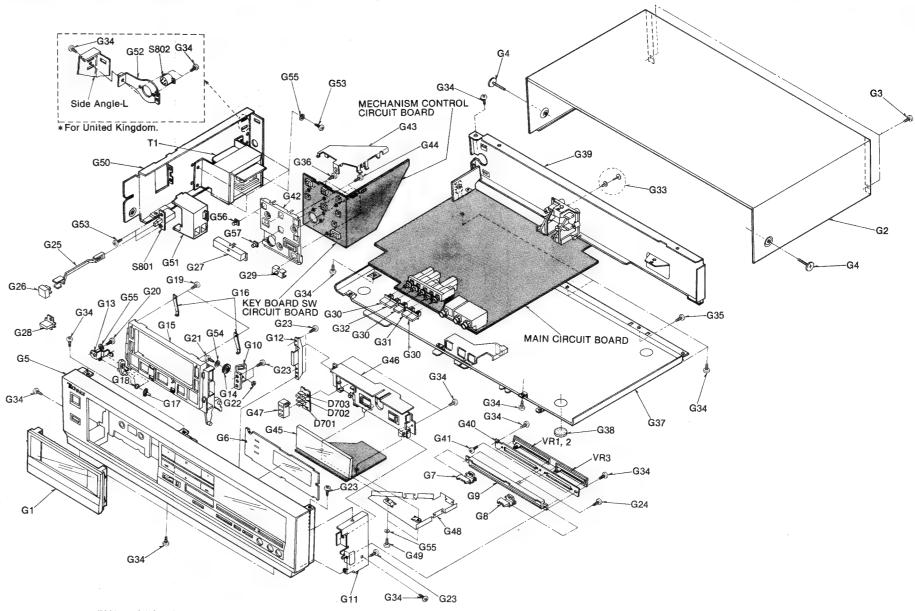
REPLACEMENT PARTS LIST

	/EII/EIII / //	1110 2101																	
Ref No.	Part No.	Part Name & Description	Ref No.	Part No.	Part Name & Description	Ref No.	Part No.	Part Name & Description	Ref No.	Part No.	Part Name & Description	Ref No.	Part No.	Part Name & Description	Ref No.	Part No.	Part Name & Description	Ref No.	F
M 1 M 2 M 3 M 4 M 5 M 6 M 7 M 8 M 9 M 10 M 11	QMA4528 QBP1894 QBP1979 QXG1059 QXD0147 QMB1336 QML3655 QML3660 QMA4543	Flywheel Retainer Head Base Plate Spring Cassette Pressure Spring Main Gear Assembly Supply Reel Table Reel Table Hub Cam Follower Idler Select Lever Mechanism Upper Angle Flywheel Thrust Retaimer Flywheel Belt	M 12 M 13 M 14 M 15 M 16 M 17 M 18 M 19 M 20 M 21 M 22 M 23	QDB0287 QDK1012 QBW2008 QBW2046 QDP1946 QBT1725 QBT1927 QBT1920 QBC1373 XTN2+5B XTN26+6B XTN3+24B	Changing Belt Steel Ball 2.5× Snap Washer Snap Washer Intermediate Pulley Lock Lever Spring Head Base Plate Spring Idler Spring Reel Table Spring Tapping Screw ⊕2×5 Tapping Screw ⊕2.6×6 Tapping Screw ⊕3×24	M 24 M 25 M 26 M 27 M 29 M 30 M 31 M 32 M 33 M 34 M 35 M 36	XUB4FT XTN3+10B XTN26+12B XTN26+8B QDR1164 QMK1867 QMZ1263 QBC1103 XSN2+16 XWG2 QXA1232 QML3865	Stop Ring 4¢ Tapping Screw ⊕3×10 Tapping Screw ⊕2.6×12 Tapping Screw ⊕2.6×8 Takeup Reel Table Head Base Plate Spacer Spring Screw ⊕2×16 Washer 2¢ Brake Plunger Assembly Plunger Lever	M 37 M 38 M 39 M 40 M 41 M 42 - M 43 M 44 M 45 M 46 M 47 M 48	QBT1955 QDB0167 QXA1076 QML3651 QML3653 QBT1278 refer to E1 refer to E2 QXU0322 QXA1328 QDB0332 QXP0621	Plunger Spring Counter Belt-A Trigger Plunger Assembly Trigger Plunger Lever Control Lever Record Lock Lever Spring Record/Playback Head Erase Head Capstan Motor Assembly Motor Retainer Assembly Takeup Belt Takeup Pulley Assembly	M 49 M 50 M 51 M 52 M 53 M 53-1 M 54 M 55 M 56 M 57 M 58 M 59 M 60	XSN26+3 QXU0321 XWG26 XWG3 QXL1550 QBN1771 QXi0113 QXL1603 XTN3+6B QXL1408 QXL1604 QML3659 QBG1132	Screw ⊕2.6×3 Reel Motor Assembly Washer 2.6¢ Washer 3¢ Pressure Roller Assembly Pressure Roller Assembly Idler Assembly Idler Lever Assembly Tapping Screw ⊕3×6 Swing Gear Assembly Fast Wind Gear Assembly Brake Lever Brake Rubber	M 61 M 62 M 62-1 M 63 M 64 M 65 M 66 M 67 M 68 M 69 M 70 M 71	OXL1411 OXF0211 OBW2099 QJi1776RR OXL1600 OXL1601 QMA4555 OML3976 QML3978 QHQ1161 QHQ1168	Lock Lever Assembly Flywheel Assembly Poly Washer Leaf Switch P.C.B. Insulating Plate Lock Lever-C Assembly Lock Lever-B Assembly Mechanism Angle-L Eject Lever Mechanism Lever-A Step Screw Step Screw	M 72 M 73 M 74 M 75 M 76 M 77 M 78 M 79 M 80 M 81 M 82	QB QB QB QB QM QM QD QX XTI

M56-MECHANISM CIRCUIT BOARD

10.	Part No.	Part Name & Description	Ref No.	Part No.	Part Name & Description
-1	QXL1411 QXF0211 QBW2099 QJ11776RR QTW1315 QXL1600 QXL1601 QMA4555 QML3976 QML3978 QHQ1161 QHQ1168	Lock Lever Assembly Flywheel Assembly Poly Washer Leaf Switch P.C.B. Insulating Plate Lock Lever-C Assembly Lock Lever-B Assembly Mechanism Angle-L Eject Lever Mechanism Lever-A Step Screw Step Screw	M 72 M 73 M 74 M 75 M 76 M 77 M 78 M 79 M 80 M 81 M 82	QBT1947 QBT1948 QBT1756 QBT1757 QMA4554 QML3972 QDB0317 QXC0081 XTN26 + 8B XTN3 + 6B XTN2 + 8B	Eject Lever Spring Lock Lever-A Spring Lock Lever-B Spring Lock Lever-C Spring Mechanism Angle-R Auto Tape Select Lever Counter Belt-B Counter Assembly Tapping Screw ⊕2.6×8 Tapping Screw ⊕3×6 Tapping Screw ⊕2×8

CABINET PARTS LOCATION



REPLACEMENT PARTS LIST

Ref No.	Part No.	Part Name & Description	Ref No.	Part No.	Part Name & Description	Ref No.	Part No.	Part Name & Description	Ref No.	Part No.	Part Name & Description
	CAB	INET PARTS	G 9	QGG0208	Slide Guide	G 27	QGO2140	Push Botton (STOP)	G 50	QMA4553	Side Angle-L
			1	Silver Type		G 28	QGQ2141	Push Botton (EJECT)	G 51	QKJ0598	Switch Cover (for S801)
G 1	QYF0601	Cassette Lid	i	QGG0208K	Slide Guide	G 29	QGO2144	Push Botton (Timer)	G 52 [B]	QMA4603	Switch Angle (for S802)
	Silver Type		1	Black Type		G 30	QGO2145	Push Botton-A		Inited Kingdom]	0 (,
	QYF0601K	Cassette Lid	G 10	QKJ0596	Damper Gear Holding				G 53	XTN3+6B	Tapping Screw ⊕3×6
	Black Type				Angle	G 31	QGO2146	Push Botton-B	G 54	XWG26	Washer 2.6 ¢
G 2	QGC1239	Case Cover				G 32	QGO2147	Push Botton-C	G 55	XWG3	Washer 3 ø
	Silver Type		G 11	QMA4551	Side Angle-R	G 33	QKJ0609	Nylon Ribet	G 56	QKJ0634	LED Cover-A
	QGC1239K	Case Cover	G 12	QMA4550	Meter Holding Angle	G 34	XTB3 + 8BFN	Tapping Screw ⊕3×8	G 57	QKJ0635	LED Cover-B
	Black Type		G 13	QMA4552	Holder Angle-L	G 35	XTB3 + 12BFZ	Tapping Scrw ⊕3×12			
G 3	XTB3 + 8BFN	Tapping Screw ⊕3×8	G 14	QDG1254	Damper Gear	G 36	XTB3 + 12BFN	Tapping Scrw ⊕3×12		ACC	ESSORIES
	Silver Type	5	G 15	QMH2098	Cassette Holder	G 37	QGC1240	Bottom Cover			LOSOMILO
	XTB3 + 8BFZ	Tapping Screw ⊕3×8	1	Silver Type		G 38	QKA1086	Case Foot	A 1 [B]	QQT3391	Instruction Book
	Black Type	,, ,		QMH2098k	Cassette Holder	G 39 [D]	QMK2022	Back Chassis		Inited Kingdom	matraction book
G 4	SNE2095-2	Ornament Screw		Black Type		[For a	Il Eulopean area	s except United Kingdom]		QQT3390	Instruction Book
	Silver Type		G 16	QBP1946	Spring	[B]	QMK2026	Back Chassis			is except United Kingdom]
	SNE2095-3	Ornament Screw	G 17	XUB4FT	Stop Ring 4ø	[For a	II United Kingdo		A 2	QEB0125	Connection Cord
	Black Type		G 18	QBN1961	Holder Spring	G 40	QMA4557	Volume Angle	^ 2	QEB0123	Connection Cord
G 5	QYP1141	Front Panel Assembly	G 19	XTN26 + 5BFZ	Tapping Screw ⊕2.6×5			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		D/	CKINGS
	Silver Type	•	G 20	XTN3 + 8B	Tapping Screw #3×8	G 41	XSN2 + 3	Screw ⊕2×3		17	toring .
	QYP1141K	Front Panel Assembly			,, ,	G 42	QMK2021	Operation Chassis	P 1	QPN4395	Inside Carton
	Black Type	•	G 21	XSN26 + 10	Tapping Screw ⊕2.6×10	G 43	QMA4558	P.C.B. Angle	P 2	QPA0701	Cushion-R
G 6	QGL1179	Meter Filter	G 22	XNG26E	Nut 2.6 ø	G 44	XTN26 + 8B	Tapping Screw ⊕2.6×8	P3	QPA0702	Cushion-L
	Silver Type		G 23	XTB3 + 10BFN	Tapping Screw ⊕3×10	G 45	QSiFL007F	FL Meter	P4	QPS0434	Pad
	QGL1179K	Meter Filter	G 24	XTN26 + 8B	Tapping Screw ⊕2.6×8	G 46	QKJ0593	Meter Holder	P 5	QPS0434 QPA0712	Spacer
	Black Type		G 25	QMR2059	Power Rod	G 47	QKJ0597	Led Holder	P6	XZB40X60A02	Poly Sheet (for UNIT)
G 7	QYT0657	Slide Knob-A Assembly	G 26	QGO2142	Push Botton	G 48	QTS1594	Shild Plate	P 7	QPC0072	Poly Sheet (for AC Power
G 8	QYT0658	Slide Knob-B Assembly			(Power ON/OFF)	G 49	XTN3 + 10B	Tapping Screw ⊕3×10	[[[QFC00/2	Cord)

H.M D DK B BK

Parts Change Notice

(D)...For all European areas except United Kingdom. (B)...For United Kingdom. (N)...For Asia, Latin America, Middle East and Africa areas. (A)...For Australia. (P)...For U.S.A. (C)...For Canada.

Model No.

RS-M235X

(F)...For Asian PX.

(J)...For European PX.

Please revise the original parts list in the Service Manual to conform to the change(s) shown herein. If new part numbers are shown, be sure to use them when ordering parts.

Reason for Ci	nange *The	e circled item indicate	s the reason. If no marking, see t	he Notes in the bottom of	column.
1. Improve perform	nance				
2. Change of mate	erial or dimension				
3. To meet approv	red specification				
4. Standardization	1				
5. Addition					
6. Deletion					
7. Correction					
8. Other					
Interchangeal	bility Code **The	e circled item indicate	s the interchangeability. If no ma	rking, see the Notes in t	ne bottom column.
Parts	Set Production	1		4 (1
A Original	Early	!	Original or new parts may be use		ion set.
New _	Late		Use original parts until exhausted		
B Original	Early		Original parts may be used in ear production sets. Use original part		New parts may be used in early or late took new parts.
New Original	Late Early		New parts only may be used in ea		
C New <	Late	!	Stock new parts.	,	•
Original	Early		Original parts may be used in ear	ly production sets only	New narts may be used in late
New	Late		production sets only. Stock both		tow parte may be about miles
E Other					
Part Number		1			
Model No.	Ref. No.	Original Part No	o. New Part No.	Notes (* - **)	Part Name & Descriptions
RS-M235X	M75(D/B/N A/F/J)	QBT1767	QBT2000	7	Look Lver-C Spring
ŧŧ	R93, 94	ERD25TJ223	B ERD25TJ683	1-C	Resistors
11	R113, 114	11	**	11	11
T†	R119, 120	ERD25TJ16	ERD25TJ153	11	11
ŧŧ	R129, 130	11	**	11	н
11	R141, 142	ERD25FJ27	2 ERD25FJ182	11	n n
tī	R216	ERD25TJ154	4 ERD25 FJ216	11	Resistor
11	R338	ERD25FJ10	3 ERD25FJ682	11	11
**	C77, 78	ECCD1H391.	J ECCD1H471J	***	Capacitors
11	C81, 82	ECEA1HS10	ECEA16Z10	11	n

File this Parts Change Notice with your copy of the Service Manual.

Original Service Manual is Model No.RS-M235X(N/A/F/J) Order No. ARD82120202C7-14.

(P/C) Order No. ARD83030225C1-14.

(D/B) Order No. ARD82110201C2-14.

Parts Change Notice

(D)...For all European areas except United Kingdom. (B)...For United Kingdom. N)...For Asia, Latin America, Middle East and Africa areas. (A)...For Australia. (P)...For U.S.A. (C)...For Canada.

(F)...For Asian PX.

(J)...For European PX.

Model No.

RS-M235X

Please revise the original parts list in the Service Manual to conform to the change(s) shown herein. If new part numbers are shown, be sure to use them when ordering parts.

R	eason for Cha	nge *The	circled item in	ndicates the re	ason. If no marking, see th	e Notes in the bottom co	olumn.								
1.	Improve performa	nce													
2.	Change of materia	al or dimension													
3.	To meet approved	specification	1												
4.	Standardization														
5.	Addition	,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,													
6.	Deletion														
7.	Correction														
8.	Other														
In	terchangeabil	Ity Code **The	circled item in	dicates the in	terchangeability. If no mar	king, see the Notes in the	e bottom column.								
	Parts	Set Production													
A	Original —	Early			or new parts may be used		on set.								
	New	Late		Use orig	inal parts until exhausted,	then stock new parts.									
8	Original	Early					lew parts may be used in early or late								
	New	Late		product	ion sets. Use original parts	where possible, then sto	ock new parts.								
С	Original	Early		New par	rts only may be used in ear	rly or late production set	s.								
	New	Late		Stock n	ew parts.										
D	Original	→ Early					lew parts may be used in late								
	New	Late		product	ion sets only. Stock both o	riginal and new parts.									
E	Other														
P	art Number				T	I	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·								
	Model No.	Ref. No.	Original I	Part No.	New Part No.	Notes (* - **)	Part Name & Descriptions								
RS	S-M235X	C139, 140	ECCD1H	331J	ECCD1H391J	1-C	Capacitors								
	" Q303		2SB641		2SB643	11	Transistor								
	" G2 QGC1		QGC123	9	QGC1245	2-C	Case Cover(Silver Type								
	" G2 (" G2 QGC12		GZ QGC1.		GZ		" G2 QGC1		QGC123	9K	QGC1245K	11	" (Black Type)
	11	C87,88 (D/B)	ECEA1A	S101	ECEA1AS470		Capacitors								

File this Parts Change Notice with your copy of the Service Manual.

Original Service Manual is Model No. RS-M235X(N/A/F/J) Order No. ARD82120202C7-14.

(P/C)

Order No. ARD83030225C1-14.

(D/B)

Order No. ARD82110201C2-14.

ic

Matsushita Electric Trading Co., Ltd.

MESSUNGEN UND EINSTELL METHODEN

RS-M235X DEUTSCH

Verwenden Sie bitte diese Broschüre Zusammen mit der Service-Anieitung für das Modell Nr. RS-M235X.

Anm.: Wenn nicht anders vorgeschieben, Drehschalter und Steuereinrichtungen auf die folgenden Positionen stellen.

Für saubere Köpfe sorgen

• Für saubere Tonwelle und Andruckrolle sorgen.

• Auf normale Raumtemperatur achetn: 20±5°C (68±9°F)

Dolby-Schalter: AUS

• Timer Schalter: AUS (OFF)

• Eingangsregler: MAX

Abgleichkontrolle: Mitte (Zentrum)

Senkrechtstellen des

Kopfes

Bedingung:

Wiedergabe

Betriebsart: Normalband

Meßgerät:

Röhrenvoltmeter

Oszillograph

Testband (azimuth)...QZZCFM

Ausgangsbalance-Justierung für linken und rechten Kanal

1. Den Meßaufbau zeigt Fig. 2.

2. 8kHz-Signal des Testbandes (QZZCFM) wiedergeben.

Schraube (B) in Fig. 3 auf maximalen Ausgangspegel des linken und rechten Kanals abgleichen Sind die Ausgangspegel des linken und rechten Kanals nicht gleichzeitig maximal, wie folgt justieren:

3. Durch Drehen der in Fig. 3 gezeigten Schraube (B) die Winkel A and C (Punkte, wo Spitzenausgangspegel für den linken und rechten Kanal erreicht werden) ermitteln. Anschließend den Winkel B zwischen dem Winkel A und C ermitteln, d.h. den Punkt, wo die Ausgangspegel des linken und rechten Kanals ausbalanciert (ausgeglichen) sind. (Siehe Fig. 3 und 4.)

Phasenjustierung für linken und rechten Kanal

4. Den Meßaufbau zeigt Fig. 5.

8kHz-Signal des Testbandes (QZZCFM) wiedergeben.
 Schraube (B), wie in Fig. 3 gezeigt, so einstellen, daß Zeiger von zwei Röhrenvoltmeter auf Maximum ausschlagen und am Oszillographen eine Wellenform wie in Fig. 6 erreicht wird.

Bandgeschwindigkeit

Bedingung:

Wiedergabe

Me8gerät:

• Elektronischer Digitalzähler

Testband...QZZCWAT

Genauigkeit der Bandgeschwindigkeit

1. Den Meßaufbau zeigt Fig. 7.

2. Testband (QZZCWAT 3000 Hz) wiedergeben und Ausgangssignal dem Zähler zuführen.

3. Frequenz messen.

4. Beträgt die auf dem Testband aufgezeichnete Frequenz 3000 Hz, so ergibt sich die Genauigkeit nach folgender Formel:

Genauigkeit der Bandgeschwindigkeit = $\frac{f-300}{3000} \times 100(\%)$

worin f die gemessene Frequenz ist.

5. Die Messung soll im mittleren Teil des Bandes erfolgen.

NORMALWERT: ±1.5%

 Falls der Meßwert nicht im vorgeschriebenen Bereich liegt, bitte mit Bandgeschwindigkeitsregler VR wie in Abb. gezeigt einstellen.

Schwankung der Bandgeschwindigkeit:

Messung, wie oben beschrieben für Anfang, mittleren Teil und Ende des Testbandes wiederholen und Schwankung wie folgt bestimmen:

Schwankung =
$$\frac{f_1 - f_2}{3000} \times 100(\%)$$

f₁ = Maximalwert f₂ = Minimalwert

NORMALWERT: 1%

Anm:

Verwenden Sie einen nichtmetallischen Schraubenzieher wenn Sie die Bandgeschwindigkeit justieren. Verwenden Sie keinen Schraubenzieher aus Metall. Wenn Sie einen Verwenden, könnte der IC shoner (ICP501) beschädigt werden und der Bandantriebsachsenmotor läuft nicht.

Frequenzgang bie Wiedergabe

Bedingung: Wiedergabe

· Betriebsart: Normalband

Meßgerät:

- Röhrenvoltmeter
- Oszillograph
- Testband...QZZCFM

Den Meßaufbau zeigt Fig. 2.

Gerät auf Wiedergabe schalten. Frequenzgang-Testband QZZCFM wiedergeben.

3. Ausgangsspannung bei 315 Hz, 12,5 kHz, 8 kHz, 1 kHz, 250 Hz, 125 Hz, und 63 Hz messen und jede Ausgangsspannung mit der Standardfrequenz 315Hz an der LINE OUT.

Messungen an beiden Kanälen durchführen.

5. Prüfen, ob die gemessenen Werte innerhalb des in der Frequenzgang-Übersicht aufgeführten Bereichs liegen. (Siehe Fig. 9).

Wiedergabe-Verstärkung

Bedingung:

Wiedergabe

Betriebsart: Normalband

Meßgerät:

- Röhrenvoltmeter
- Oszillograph
- Testband...QZZCFM

1. Den meßaufbau zeigt Fig. 2.

2. Standard-Frequenz (QZZCFM 315Hz) vom Testband wiedergeben und Ausgangsspannung messen. [TP7 (L-CH) TP8 (R-CH)].

3. Messung an beiden Kanälen durchflühren.

NORMALWERT: around 0,28 V [0,38±0,05 V: at LINE OUT Jack]

Einstellung:

Abwelchungen können durch Abgleich von VR9 (linker Kanal) und VR10 (rechter Kanal) korrigiert werden. (S. Fig. 1).

Nach erfolgtem Abgleich ist der Frequenzgang bei Wiedergabe erneut zu kontrollieren.

Löschstrom

Bedingung:

Aufnahme

Betriebsart: Metallband

Meßgerät:

- Röhrenvoltmeter
- Oszillograph

Den Meßaufbau zeigt Fig. 10.

- Die Aufnahme-und Pausentaste drücken.
- Den Bandwahlschalter auf Metallband-Position stellen.

Löschstrom nach folgender Formel emitteln:

Die Spannung über beide Enden von R301 Löschstrom (A) =-1 (Ohm)

NORMALWERT: 155±15mA (Metai position)

Falls der Meßwert nicht im vorgeschriebenen Bereich liegt, auf folgende Weise einstellen.

Einstellung:

Beträgt der Löschstrom weniger als 140mA, den Punkt (A) unterbrechen.

Gesamtfrequenzgang

Bedinauna:

- Aufnahme und Wiedergabe
 Betriebsart "Normalband"
 Betriebsart "CrO₂ Band"

- Betriebsart "Metallband"
- Eingangsregler...MAX
- Abgleichkontrolle:

Mitte (Zentrum)

Meßgerät:

- Röhrenvoltmeter
- NF-Generator
- Abschwächer
- Oszillograph
- Testband (Leerband)
 - ...QZZCRA für Normal
 - ...QZZCRX für CrO2
 - ...QZZCRZ für Metall
- Widerstand (600Ω)

Vor Messung und Abgleich des Gesamtfrequenzganges ist sicherzustellen, daß der Frequenzgang bei Wiedergabe korrekt ist (Vgl. entspr. Abschnitt).

(Der Aufnahme-Entzerrer ist fest eingestellt.)

1. Den Meßaufbau zeigt Fig. 10.

2. Gerät auf Betriebsart "Normalband" schalten, und Testband (QZZCRA) einlegen.

3. An LINE IN ein Signal von 1kHz, -24dB zuführen. Das Gerät auf Aufnahme schalten.

4. Den Dämpfungswiderstand feineinstellen, bis die Ausgangsleistung an LINE OUT 0,4V beträgt.

Überprüfen, daß der Signalausgangspegel bei einer Ausgangs-Spannung von 0,4 V -24±4dB beträgt.

5. Mit dem NF-Oszillator Signale von 50 Hz, 100 Hz, 200 Hz, 500 Hz, 1 kHz, 4 kHz, 8 kHz, 10 kHz und 12,5 kHz und 10 kHz zuführen, und diese Signale auf das Testband aufzeichnen.

6. Die in Schritt 6 aufgezeichneten Signale wiedergeben und überprüfen, ob die Frequenzgangkurve innerhalb des Bereichs liegt, der im Frequenzgangdiagramm für normales Band in Fig. 11 gezeigt ist. (Falls die Kurve innerhalb des vorgeschriebenen Bereichs liegt, mit den Schritten 8, 9 und 10 weiterfahren.)

Falls die Kurve außerthalb des vorgeschriebenen Bereichs liegt, wie folgt justieren.

Wenn die Kurve den vorgeschriebenen Gesamtfrequenzgangbereich (Fig. 11) überschreitet, wie in Fig. 12 gezeigt.

- 1) Den Votmagnetisierungsstrom durch Abgleichen von VR301 (linker Kanal) und VR302 (rechter Kanal) erhöhen. (S. Fig.
- 2) Die Schritte 5 und 6 zur Überprüfung wiederholen. (Wenn die Kurve dabei innerhalb des vorgeschriebenen Bereichs liegt (Fig. 11) mit den Schritten 7, 8, und 9 weiterfahren.
- Wenn die Kurve den vorgeschriebenen Bereich (Fig. 11) noch immer überschreitet, den Vormagnetisierungsstrom weiter erhöhen, und die Schritte und wiederholen.

Wenn die Kurve unter den vorgeschriebenen Bereich für den Gesamtfrequenzgang (Fig. 11) absinkt, wie in Fig. 13 gezeigt:

- Den Vormagnetisierungsstrom durch abgleichen von VR301 (linker Kanal) und VR302 (rechter Kanal) reduzieren.
- Die Schritte 5 und 6 zur Überprüfung wiederholen. (Falls die Kurve dabei innerhalb des vorgeschriebenen Bereichs in Fig. 11 liegt, mit den Schritten 7, 8, und 9 weiterfahren.)
- 3) Falls die Kurve noch immer unter den vorgeschriebenen Bereich (Fig. 11) absinkt, den Vormagnetisierungsstrom weiter reduzieren, und Schritte 5 und 6 wiederholen.

7. Gerät auf Betriebsart "CrO2 Band" schalten.

- 8. Testband QZZCRX einlegen, und Signale von 50 Hz, 100 Hz, 200 Hz, 500 Hz, 1 kHz, 4 kHz, 8 kHz, 10 kHz und 15 kHz und 10 kHz aufzeichnen; Anschließend die Signale wiedergeben und prüfen, ob die Kurve innerhalb des Bereichs im Gesamtfrequenzgangdiagramm für CrO₂ band liegt. (Fig. 14).

 9. Gerät auf Betriebsart "Metallband" schalten. Testband QZZCRZ einlegen und Signale von 50 Hz, 100 Hz, 200 Hz, 500 Hz,
- 1kHz, 4kHz, 8kHz, 10kHz, 12,5kHz und 15kHz aufnehmen. Anschließend die Signale wiedergeben und prüfen, ob die kurve innerhalb des Bereichs im Gesamtfrequenzgangdiagramm für Metallband liegt. (Fig. 14).
- 10. Überprüfen, daß die Vormagnetisierungsströme ungefähr den folgenden Werten entsprechen, wenn der Bandsortenschalter in die entsprechende Position gestellt ist.
 - Spannung zwischen Masse und Testpunkt (TP1 fur linken Kanal, TP2 für rechten Kanal) vom Röhrenvoltmeter ablesen und Vormagnetisierungsstrom nach folgender Formel berechnen:

Vormagnetisierungsstrom (A) = Spannung am Röhrenvoltmeter (V)

Ungefähr 410µA (Normal position) Ungefähr 530µA (CrO₂ position) Ungefähr 850µA (Metall position)

G Gesamtverstärkung

Bedingung:

- Aufnahme und Wiedergabe
- · Betriebsart: Normalband
- Eingangsregler: MAX
- Abgleichkontrolle:
- Mitte (Zentrum)
- Standard-Eingangspegel:

Mikrofon.....-72±4dB

NF-Eingang-24±4dB

Meßgerät:

- Böhrenvoltmeter
- NF-Generator
- Abschwächer
- Oszillograph
- Widerstand (600Ω) • Testband (Leerband)
 - **QZZCRA** für Normal

1. Den Meßaufbau zeigt Fig. 15.

Normales Testleerband (QZZCRA) einlegen. Gerät auf "Aufnahme" schalten.

Über den Abschwächer ein 1kHz-Signal (-24dB) vom NF-Generator dem NF-Eingang zuführen.

Abschwächer so justieren, daß die Ausgangsspannung an der LINE OUT 0,38V erreicht.

- Das aufgenommene Band abspielen und prüfen, ob der Ausgangspegel an der LINE OUT 0,38V erreicht.
- 7. Wenn der gemessene Wert nicht 0,38V±2dB erreicht, die folgenden VR abgleichen: VR5 (L-CH) oder VR6 (R-CH). 8. Ab Punkt 2 Wiederholen.

NORMALWERT: 0.38V-2dB (300mV)-0.38V+2dB (480mV)

Fluoreszenzmeter

Bedingung:

- Aufnahme
- · Eingangsregler...MAX.
- Abgleichkontrolle ... Mitte (Zentrum)

Meßgerät:

- Röhrenvoltmeter
- Abschwächer
- NF-Generator

Überprüfung des Fluoreszenzmeters

Um die Genauigkeit des Fluoreszenzmeters zu überprüfen, die Ausgangsspannung an der LINE OUT messen.

- 1. Den Meßaufbau zeigt Fig. 16.
- 2. Einen Draht zwischen TP401 und TP402 (siehe Fig. 17).
- 3. In Betriebsart "Aufnahme-Pause" 1kHz (-24dB) Signal an den NF-Eingang geben.
- 4. Abschwächer so abstimmen, daß der Ausgangspegel an der LINE OUT 0,38V ist.

Überprüfung des FL-Meters 0dB Segment-Anzeige ON/OFF

Den Ausgangspegel an der LINE OUT von 0,38V -1dB (= 250 mV) auf 0,38V +1dB (= 310 mV) durch Abstimmung des Abschwächers verändern und prüfen, ob die 0dB Segment-Anzeige des FL-Meters von OFF auf ON wechselt.

Uberprüfung des FL-Meters -40dB Segment-Anzeige ON/OFF

Senken des Signalpegels von 28dB unter den Standard-Eingangspegel (-24dB-28dB = -52dB = 2,5mV) und weiterhin den Pegel 12dB (-52dB-12dB = 64dB = 0,63mV) durch Abstimmung des Abschwächers senken. Beim Senken des Pegels, wie oben beschrieben, sicherstellen, daß nur die -40dB-Anzeige aufleuchtet oder bei niedrigstem Stand erlischt.

Justierung des FL-Meters

- 1. Den Meßaufbau zeigt Fig. 16.
- 2. Einen Draht zwischen TP401 und Masse ziehen (siehe Fig. 17).
- 3. In Betriebsart "Aufnahme-Pause" 1kHz (-24dB) Signal an den NF-Eingang geben.
- 4. Abschwächer so abstimmen, daß der Ausgangspegel an der LINE OUT 0,38V beträgt.

Justierung auf -40dB

- 5. Abschwächer so abstimmen, daß der in Stufe 4 abgestimmte Pegel um 40dB vermindert wird.
- 6. Zu diesem Zeitpunkt prüfen, ob der -40dB Anzeiger abgeschwächt leuchtet (mittelheil, zwischen ganz hell und erlöscht: siehe Fig. 18).
- 7. Wenn der Anzeiger nicht, wie in Stufe 6 beschrieben, abgeschwächt leuchtet, VR7 abstimmen.

Justierung of 0dB

- 8. Den Zustand von Stufe 4 herstellen. Ausgangspegel auf 0,38V an der LINE OUT festsetzen.
- Zu diesem Zeitpunkt prüfen, ob der 0dB Anzeiger abgeschwächt aufleuchtet (mittelhell, zwischen ganz hell und erlöscht
- 10. Wenn nicht korrekt, VR401 abstimmen.
- 11. Einstellungen der Stufen 4, 5, 6, 7, 8, 9 und 10 zweibis dreimal wiederholen.
- 12. Verbindung zwischen TP402 und Masse, die in Stufe 2 hergestellt wurde, unterbrechen.

Doiby-Schaltung

Bedingung:

- Aufnahme
- Dolby-Schalter
- ...IN/OUT (AN/AUS)
- Dolby-Wahlschalter
 - ...B/C
- · Eingangsregler...MAX.
- Abgleichkontrolle:
 - Mitte (Zentrum)

Meßgerät:

- Röhrenvoltmeter
- NF-Generator
- Abschwächer
- Oszillograph
- Widerstand (600Ω)

Aufnahmeseite

- Überprüfung der Dolby-B-Typ Verschlüsselungsmerkmale.
- Den Meßaufbau zeigt Fig. 20.
 Gerät auf "Aufnahme" stellen. (Dolby-Wahlschalter ist OUT (AUS).)
- 3. Dem NF-Eingang ein 1kHz-Signal zuführen.
- 4. Abschwächer so abstimmen, daß die Ausgangsspannung an TP7 (L-K) und TP8 (R-K) 12.3 mV beträgt.
- 5. Die Ausgangsspannung an Nadel 14 sollte 0dB betragen.
- 6. Den Dolby-Wahlschalter auf B stellen. Sicherstellen, daß das Ausgangssignalpegel an Nadel 14 von IC3 (L-K) und IC4 (R-K) +6dB±2,5dB beträgt.
- 7. Dolby-Wahlschalter ausschalten und die Frequenz auf 5kHz abstimmen. Das Ausgangssignal an Nadel 14 sollte 0dB betragen.
- 8. Dolby-Wahlschalter auf B stellen und sicherstellen, daß das Ausgangssignalpegel an Nadel 14 von IC3 (L-K) und IC4 (R-K) +8dB±2,5dB beträgt.
- Überprüfung der Dolby-C-Typ Verschlüsselungsmerkmale
- 9. Obige Stufen 1 bis 5 wiederholen.
- 10. Dolby-Wahlschalter auf C stellen und sicherstellen, daß das Ausgangssignalpegel an Nadel 14 von IC3 (L-K) und IC4 (R-K) + 11.5dB±2.5dB beträgt.
- 11. Dolby-Wahlschalter ausschalten und die Frequenz auf 5kHz abstimmen.
- Die Ausgangsspannung an Nadel 14 sollte 0dB sen.
- 12. Dolby-Wahlschalter auf C stellen und sicherstellen, daß das Ausgangssignalpegel an Nadel 14 von IC3 (L-K) +8,5dB±2.5dB beträgt.

 Einsatz Ausgleichszeit-Justierung (dbx Schaltung)

Meßbedingung:

- Betriebsart Aufnahme : Eingangspegelregler...MAX
- Abgleichkontrolle ...Mitte (Zentrum)

Meßgeräte:

- Röhrenvoltarmeter
- Dämpfungeglied
- AF-Oszillator
- Gleichstromvoltameter
- Gerauschverminderungs-Schalter...dbx Band

 Führen Sie die in Fig. 21 gezeigten Anschlüsse durch und geben Sie ein 1kHz –27dB Signal vom LINE IN ein und stellen Sie den Lärmreduktionswähler in die Position dbx.

 Versetzen Sie das Gerät in die Betriebsart Aufnahme und stellen Sie das D\u00e4mpfungsglied so ein, da\u00e8 der Signalpegel beim C97 (linker Kanal) und beim C98 (rechter Kanal) 300 mV ist.

3. Voltzahl auf DC Voltmeter ablesen

Bezugswert: 15±0,5mV

4. Weicht der Meßwert vom Bezugswert ab, VR4 abgleichen (bei den Elektroteilen angezeigt).

Einstellung der Zeitdauer des Scanning-Puls

Bedingung:

• Stop

Meßgerät:

Oszilloskop

1. Oszilloskop an Klemme 23 von IC601 anschließen.

2. Mit Oszilloskop die Zeit des Scanning-Puls wie in Fig. 22) dargestellt messen.

NORMALWERT: 8,8 mSec - 7,2 mSec

Falls der gemessene Wert vom unten gezeigten signal (Fig. 22) beträchtlich abweicht, wie folgt erforderliche Justierung vornehmen.

Einstellung:

- 1. Die Stelle C unterbrechen und den Punkt B im Verdrahtungsplan auf der Hauptleiterplatte kurzschließen. (Siehe Fig 23).
 - Jmpulslänge messen.
 - Überprüfen, ob der gemessene Jmpuls zwischen 8msec±0,8msec liegt.
- 4. Falls er außberhalb dieses Bereichs liegt, folgende Schritte ausführen.
 - Beträgt der Jmpuls weniger als 7,2 den Punkt B unterbrechen.
 - Beträgt der Löschstrom mehr als 8,8msec die Stelle C kurzschließen.

METHODES DES MEASURES ET REGLAGES

RS-M235X FRANCAIS

Ceci est à utiliser conjointement avec le manuel d'entretien du modèle No. RS-M235X.

REMARQUES: Placer les interrupteurs et les contrôles dans les positions suivantes, sauf indication contraire.

- · Vérifier que les têtes soient propres.
- Vérifier que le cabestan et le galet presseur soient propres.
- Température ambiante admissible: 20±5°C
- Sélecteur de réduction de bruit: OFF
- Interrupteur de démarrage de la minuterie: OFF
- · Contrôles de niveau d'entrée: Maximum
- Contrôle de l'équilibre: Centre

A Réglage de l'azimut de tête

Condition:

- Mode de lecture
- Mode de bande normale

Equipement:

- Voltmètre électronique
- Oscilloscope
- · Bande étalon (azimut)

...QZZCFM

Régiage de l'équilibre de la sortie au canal gauche/canal droit

- 1. Brancher les appareils comme indiqué dans la Fig. 2.
- 2. Reproduire le signal de 8kHz de la bande étalon (QZZCFM).

Régler la vis (B) dans la Fig. 3 pour obtenir les niveaux de sortie maximum pour les canaux gauche et droit. Lorsque les niveaux de sortie des canaux gauche et droit ne sont pas simultanément à leur maximum, les régler à nouveau de la facon suivante.

3. Faire tourner la vis indiquée dans la Fig. 3 pour trouver les angles A et C (point où les niveaux de sortie de créte pour les canaux gauche et droit sont obtenus respectivement). Situer alors l'angle B entre les angles A et C, autrement dit, en un point où les niveaux de sortie des sortie des canaux gauche et droit atteignent tous deux leur maximum. (Voir les Fig. 3 et 4).

Réglage de phase canal gauche/canal droit

- Brancher les appareils comme indiqué dans la Fig. 5.
- Reproduire le signal de 8kHz de la bande étalon (QZZCFM).

Régler la vis (B) indiquée dans la Fig. 3 de sorte que les aiguilles des deux voltmètres électroniques oscillent au maximum, et qu'on obtienne sur l'oscilloscope une forme d'onde semblable à celle indiquée dans la Fig. 6.

Vitesse de défilement

Condition:

- Mode de lecture

Equipement:

- Fréquencemètre numérique
- Bande étalon...QZZCWAT

Précision de la vitesse de défilement

- 1. Brancher les appareils comme indiqué dans la Fig. 7.
- Lire la bande étalon (QZZCWAT, 3000 Hz) et appliquer le signal de lecture au fréquencemètre numérique.
- 3. Mesurer sa fréquence.
- 4. Sur la base de 3000 Hz, déteminer la valeur à l'aide de la formule.

Précision de vitesse = $\frac{f-3000}{3000} \times 100(\%)$ 3000

avec f = valeur mesurée.

5. Effectuer la mesure sur la partie médiane de la bande.

Valeur standard: ±1,5%

6. Si la valeur mesurée ne correspond pas à la valeur standard, régler au moyen de la vis VR de réglage de la vitesse de défilement indiquee dans la Fig. 1.

Fluctuations de vitesse de défilement

Faire les mesures de la même façon que ci-dessus (au début, au milieu et en fin de bande) et déterminer la différence entre les valeurs maximale et minimale, puis calculer comme suit.

 $f_1 - f_2$ Fluctuations de vitesse = ×100(%) 3000

 $f_1 = valeur maximale$

f₂ = valeur minimale

Valeur standard: 1%

Note:

Utiliser un tournevis non métallique pour régler la vitesse de bande de cet appareil avec précision.

Ne pas utiliser de tournevis métallique, sinon le protecteur IC (ICP501) peut être endommagé et le moteur du cabestan peut ne pas être entraîné.

Réponse en fréquence à la lecture

Condition:

- Mode de lecture
- Mode de bande normale

Equipement:

- · Voltmètre électronique
- Oscilloscope
- Bande étalon...QZZCFM

1. Brancher les appareils comme indiqué dans la Fig. 2.

Lire la portion de réponse en fréquence de la bande étalon (QZZCFM).

Mesurer les niveaux de sortie à 315 Hz, 12.5 kHz, 8 kHz, 4 kHz, 1 kHz, 250 Hz, 125 Hz, et 63 Hz et comparer chaque niveau de sortie avec celui de la fréquence standard de 315Hz sur la borne LINE OUT.

Effectuer les mesures sur les deux canaux.

5. Vérifier que les valeurs mesurées se situent dans la bande spécifiée de la courbe de réponse en fréquence. (Voir Fig. 9).

Gain à la lecture

Condition:

- Mode de lecture
- Mode de bande normale

Equipement:

- Voltmètre électronique
- Oscilloscope
- Bande étalon...QZZCFM

1. Brancher les appareils comme indiqué dans la Fig. 2.

Lire la partie "niveau standard d'enregistrement de la bande étalon (QZZCFM 315 Hz) et, au moyen du voltmètre électronique, mesurer le niveau de sortie aux points de coupure [TP7 pour le canal gauche, TP8 pour le canal droit].

Effectuer les mesures sur les deux canaux.

Valeur standard: around 0,28V (0,38±0,05V à la borne LINE OUT)

Réglage

1. Si la valeur mesurée ne correspond pas à la valeur stansard, régler VR9 (canal gauche) ou VR10 (canal droit). (Voir Fig. 1).

Après réglage, vérifier à nouveau la "réponse en fréquence à la lecture".

Courant d'effacement

Condition:

- Mode d'enregistrement
- Mode de bande métallique

Equipement:

- Voltmètre électronique
- Oscilloscope
- Brancher les appareils comme indiqué dans la Fig. 10.
- 2. Placer l'UNITE sur le mode de bande métallique.
- Appuyer sur les boutons d'enregistrement et de pause.
- 4. Lire le voltage sur le voltmètre électronique et calculer le courant d'effacement au moyen de la formule suivante: Courant d'effacement (A) = Voltage à la résistance R301

Valeur standard: 155±15mA

5. Si la valeur mesurée ne correspond pas à la valeur standard, régler selon les instructions ci-après.

Si le courant d'effacement est inférieur à 140 mA, ouvrir le point (A).

Résponse de fréquence globale

Condition:

- Mode enregistrement/lecture
- Mode de bande normale
- · Mode de bande CrO,
- · Mode de bande métallique
- Contrôles de niveau
- d'entrée...MAX
- Contrôle de l'équilibre...Centre

Equipement:

- Voltmètre électronique
- Atténuateur
- Oscillateur
- Oscilloscope
- Résistant (600Ω)
- Bande étalon vierge
 - ...QZZCRA pour band normale
 - ...QZZCRX pour bande CrO₂
 - ...QZZCRZ pour bande métallique

Remarque:

Avant de mesurer et régler la résponse de fréquence globale vérifier que la réponse en fréquence à la lecture soit correcte (pour la méthode de mesure, se reporter au paragraphe infitulé "Réponse en fréquence à la lecture").

(Le compensateur d'enregistrement est fixe.)

1. Brancher les appareils comme indiqué dans la Fig. 10.

2. Placer l'UNITE en mode pour bande normale, et introduire la bande étalon vierge normale (QZZCRA).

3. Appliguer le signal de 1 kHz de l'oscillateur AF à la loorne LINE IN, par l'intermédiaire de l'atténuateur.

4. Régler l'atténuateur de sorte que le niveau d'entrée soit de 20 dB en-dessous du niveau d'enregistrement standard (niveau d'enregistrement standard = 0 VU).

5. Régler l'oscillateur AF pour produire des signaux de 50 Hz 100 Hz, 200 Hz, 500 Hz, 1 kHz, 4 kHz, 8 kHz, 10 kHz et 12,5 kHz et enregistrer ces signaux sur la bande étalon.

6. Reproduire les signaux enregistrés dans la phase 6, et vérifier si la courbe de réponse de fréquence se trouve dans les limites indiquées par la courbe de réponse de fréquence globale pour bandes normales (Fig. 11).

(Si la courbe est comprise dans les spécifications, passer aux phases 7, 8 et 9). Si la courbe ne correspond pas aux spécifications du tableau, régler comme suit.

Lorsque la courbe dépasse les spécifications du tableau de réponse de fréquence globale (Fig. 11), comme indiqué dans la Fig. 12.

- 1) Augmenter le courant de polarisation en tournant VR301 (L-CH) (canal gauche) et VR302 (R-CH) (canal droit). (Voir Fig. 1 page 5).
- 2) Répéter les phases 5 et 6 pour confirmation. (Passer aux phases 7, 8 et 9 si la courbe est maintenant comprise dans les spécifications du tableau de la Fig. 11).
- 3) Si la courbe dépasse encore les spécifications (Fig. 11), augmenter encore le courant de polarisation et répéter les phases 5 et 6.

Réglage (B):

Lorsque la courbe tombe audessous des spécifications du tableau de fréquence globale (Fig. 11) comme indiqué dans la Fig. 13.

1) Réduire le courant de polarisation en tournant VR301 (L-CH) (canal gauche) et VR302 (R-CH) (canal droit).

2) Répéter les phases 5 et 6 pour confirmation. (Passer aux phases 7, 8 et 9 si la courbe est maintenant comprise dans les spécifications du tableau de la Fig. 11).

3) Si la courbe tombe encore au-dessous des spécifications du tableau (Fig. 11), réduire encore le courant de polarisation et répéter les phases 5-et 6.

7. Placer l'UNITE en mode de bande CrO₂.

8. Enlever la bande étalon vierge normale et placer la bande étalon QZZCRX (bande CrO₂). Enregistrer les signaux de 50 Hz, 100 Hz 200 Hz, 500 Hz 1 kHz, 4 kHz, 8 kHz, 10 kHz et 15 kHz.

Reproduire ensuite ces signaux et vérifier si la courbe est comprise dans les limites indiquées par le tableau de réponse de fréquence globale pour les bandes CrO₂ (Fig. 14).

9. Placer l'UNITE en mode de bande métallique, changer la bande étalon pour la bande étalon vierge QZZCRZ (bande métallique), et enregistrer les signaux de 50 Hz, 100 Hz, 200 Hz, 500 Hz, 1 kHz, 4 kHz, 8 kHz, 10 kHz, 12,5 kHz et 15 kHz. Reproduire ensuite ces signaux, et vérifier si la courbe est comprise dans les limites indiquées par le tableau de réponse de fréquence globale pour les bandes métalliques (Fig. 14).

10. Confirmer que les courants de polarisation sont approximativement les suivants lorque le sélecteur de bande est mis sur ses différentes positions.

• Lire le voltage sur le voltmètre électronique entre la terre et le point de coupure (TP1 pour le canal gauche et TP2 pour le canal droit) et calculez le courant de polarisation selon la formule.

Tension lue sur voltm. élec. (V) Courant de polarisation (A) =

10 (Ω) Autour de 410µA (position: Normal)

Valeur standard: Autour de 530μA (position: CrO₂) Autour de 850μA (position: Metal)

G Gain global

Condition:

- Mode d'enregistrement/lecture
- Mode de bande normale
- Contrôles de niveau d'entrée ...MAX
- Contrôle de l'équilibre...Centre
- Niveau d'entrée standard:-72±4dB

LINE IN-24±4dB

Equipement:

- · Voltmètre électronique
- Oscillateur AF
- Atténuateur
- Oscilloscope
- Résistance (600Ω)
- Bande étalon vierge QZZCRA pour bande normale
- Brancher les appareils comme indiqué dans la Fig. 15.
- Introduire la bande étalon vierge (QZZCRA).
- 3. Placer l'UNITE en mode d'enregistrement.
 - Appliquer le signal de 1kHz de l'oscillateur AF à la borne LINE IN, par l'intermédiaire de l'atténuateur (-24dB).
- 5. Régler l'atténuateur pour que le niveau de contrôle sur la borne LINE OUT soit de 0,38 V.
- Lire la bande ainsi enregistrée et vérifier que le niveau de sortie sur la borne LINE OUT soit de 0,38 V.
- Si la valeur mesurée n'est pas de 0,38V±2dB, régler au moyen de VR5 (canal gauche) ou VR6 (canal droit).
- 8. Recommencer à partir de la phase (2).

Valeur standard: 0.38 V-2dB (300 mV)-0.38 V + 2dB (480 mV)

Vumètre fluorescent

Condition:

- Mode d'enregistrement
- Contrôles de niveau d'entrée...MAX
- Contrôle de l'équilibre...Centre

Equipement:

- Voltmètre électronique
- Atténuateur
- Oscillateur AF

Vérification du vumètre fluorescent

Pour vérifier le degré de précision du vumètre fluorescent, mesurer le niveau de sortie sur la borne LINE OUT.

- 1. Brancher les appareils comme indiqué dans la Fig. 16.
- 2. Brancher un câble entre le point de coupure TP401 et TP402. (Voir Fig. 17).
- 3. Appliquer un signal de 1kHz (-24dB) à la borne LINE IN, alors que l'unité est en mode de pause d'enregistrement.
- 4. Régler l'atténuateur de sorte que le niveau de sortie sur la borne LINE OUT soit de 0,38 V.

Vérification de l'allumage et de l'extinction du segment 0dB du vumètre fluorescent

Changer le niveau de sortie sur la borne LINE OUT de la valeur 0,38V - 1dB (= 340mV) à la valeur 0,38V + 1dB (= 430mV) en réglant l'atténuateur. Vérifier que le segment 0dB du vumètre fluorescent s'allume alors.

Vérification de l'allumage et de l'extinction du segment -40 dB du vumètre fluorescent

Abaisser le niveau de signal de 28dB en-dessous du niveau d'entrée standard (-24dB-28dB = -52dB = 2,5mV); l'abaisser à nouveau d'une valeur de 12dB (-52dB-12dB = -64dB = 0,63mV) en réglant l'atténuateur. Lors de l'abaissement du niveau de signal comme indiqué ci-dessus, vérifier que seul le segment -40dB du vumètre fluorescent reste allumé et qu'il s'obscurcisse ou s'éteigne au niveau le plus bas.

Réglage du vumètre fluorescent

- 1. Brancher les appareils comme indiqué dans la Fig. 16.
- 2. Brancher un câble entre le point de coupure TP401 et TP402. (Voir Fig. 17).
- 3. Appliquer un signal de 1kHz (-24dB) à la borne LINE IN, alors que l'unité est en mode de pause d'enregistrement.
- 4. Régler l'atténuateur de sorte que le niveau de sortie sur la borne LINE OUT soit de 0,38 V.

Réglage à "-40 dB"

- 5. Régler l'atténuateur de sorte que le niveau réglé à la phase 4 soit réduit de 40 dB.
- 6. A ce moment, vérifier que le segment -40dB s'obscurcisse (luminosité intermédiaire entre pleine luminosité et extinction: voir Fig. 18).
- 7. Si la luminosité du segment n'est pas comme celle mentionnée à la phase 6 ci-dessus, régler le VR7.

Réglage à "0dB'

- 8. Rétablir les conditions de la phase 4 (niveau de sortie sur la borne LINE OUT de valeur 0,38 V).
- A ce moment, vérifier que le segment 0dB s'obscurcisse (luminosité intermédiaire entre pleine luminosité et extinction: voir Fig. 19).
- 10. Si la luminosité du segment n'est pas comme indiqué ci-dessus, régler le VR401.
- 11. Répéter les réglages des phases 4, 5, 6, 7, 8, 9 et 10 deux ou trois fois.
- 12. Débrancher le câble entre le point de coupure TP402 et TP401 (câble que l'on avait branché à la phase 2).

Circuit de réduction de bruit Dolby

Condition:

- Mode d'enregistrement
- Interrupteur de réduction de bruit Dolby...IN/OUT
- Interrupteur de sélection du système de réduction de bruit Dolby...B/C
- Contrôles de niveau d'entrée...MAX
- Contrôle de l'équilibre...Centre

Equipement:

- Voltmètre électronique
- Oscillateur AF
- Atténuateur
- Oscilloscope
- Résistance (600Ω)

Côté enregistrement

- Vérification des caractéristiques du codeur de type Dolby-B
- 1. Brancher les appareils comme indiqué dans la Fig. 20.
- Placer l'unité sur le mode d'enregistrement. (L'interrupteur de sélection du système de réduction de bruit est sur la position OUT).
- 3. Appliquer un signal de 1kHz à la borne LINE IN.
- Régler l'atténuateur de sorte que le niveau de sortie aux points de coupure TP7 (canal gauche) et TP8 (canal droit) soit de 12,3 mV.
- 5. Le niveau de sortie à la pointe 14 devrait être de 0dB.
- Placer l'interrupteur de sélection du système de réduction de bruit sur B et s'assurer que le niveau du signal de sortie à la pointe 14 des circuits intégrés IC3 (canal gauche) et IC4 (canal droit) est de +6dB±2,5dB.
- Placer l'interrupteur de sélection du système de réduction de bruit sur la position OUT et régler la fréquence sur 5 kHz. Le niveau du signal de sortie à la pointe 14 devrait être de 0 dB.
- Placer l'interrupteur de sélection du système de réduction de bruit sur la position B et s'assurer que le niveau du signal de sortie à la pointe 14 des circuits intégrés IC3 (canal gauche) et IC4 (canal droit) soit de +8dB±2,5dB.
- Vérification des caractéristiques du codeur de type Dolby-C
- 9. Répéter les phases 1 à 5 ci-dessus.
- Placer l'interrupteur de sélection du système de réduction de bruit Dolby sur la position C et s'assurer que le niveau de signal de sortie à la pointe 14 des circuits intégrés IC3 (canal gauche) et IC4 (canal droit) soit de +11,5dB±2,5dB.

- 11. Placer l'interrupteur de sélection du système de réduction de bruit sur la position OUT et régler la fréquence sur 5 kHz. Le niveau du signal de sortie à la pointe 14 devrait être de 0dB.
- 12. Placer l'interrupteur de sélection du système de réduction de bruit sur la position C et s'assurer que le niveau du signal de sortie à la pointe 14 des circuits intégrés IC3 (canal gauche) et IC4 (canal droit) soit de +8,5dB±2,5dB.

Réglage du temps de recouvrement à l'attaque (circuit dbx)

Condition:

- Mode d'enregistrement
- Contrôles de niveau d'entrée...MAX
- Contrôle de l'équilibre ...Centre

Equipement:

- Voltmètre électronique
- Atténuateur
- Oscillateur AF
- Voltmètre CC
- Sélecteur de réduction de bruit...position de bande dbx ("dbx tape")
- 1. Faire les branchements comme indiqué dans la Fig. 21 et appliquer un signal de 1kHz-27dB à la borne LINE IN. Placer le sélecteur de réduction de bruit sur la position de bande dbx ("dbx tape").
- Placer l'unité sur le mode d'enregistrement. Régler l'atténuateur de sorte que le niveau de signal à C97 (canal gauche) et à C98 (canal droit) soit de 300 mV.
- 3. Lire la tension indiquée sur le voltmètre CC.

Valeur de référence: 15±0,5 mV

4. Si la valeur lue ne correspond pas à la valeur de référence, régler VR4 (emplacement indiqué au niveau des pièces électriques).

Réglage de la durée de balayage d'entrée

Condition:

Mode d'arrêt

Equipement:

Oscilloscope

1. Brancher l'oscilloscope à la borne 23 de IC601.

2. Mesurer la durée du signal de balayage d'entrée au moyen de l'oscilloscope, comme l'indique la Fig. 22.

Valeur standard: 8,8msec-7,2msec

3. Si la valeur mesurée est sensiblement différente de la valeur du signal indiquée ci-dessous, effectuer les réglages nécessaires suivants.

Réglage

- 1. Ouvrir le point C et court-circuiter le point B sur la plaquette de circuit principale (Voir Fig. 23).
- Mesurer la valeur de la forme d'onde.
- 3. S'assurer que la valeur mesurée se trouve entre 8msec±0,8msec.
- 4. Si elle se situe en dehors de cette plage, procéder aux réglages suivants.
 Si la valeur mesurée est inférieure à 7,2msec, ouvrir le point B.

 - Si la valeur mesurée est supérieure à 8,8 msec, court-circuiter le point C.